

ภาคผนวก ค-5

คู่มือขั้นตอนการเปิด-ปิด เครื่อง Hot Oil Boiler



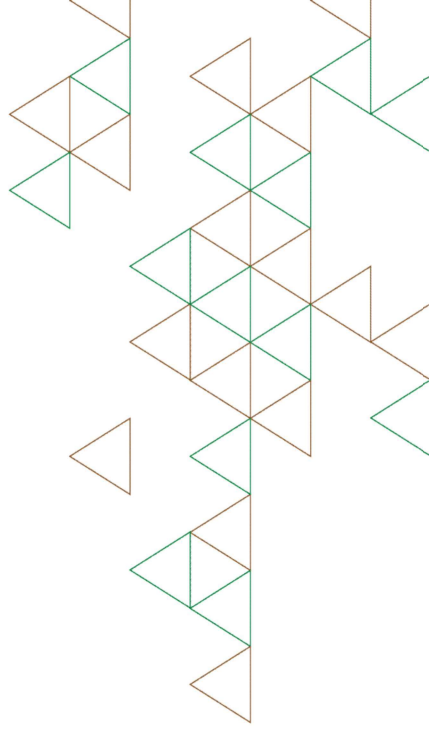


ขั้นตอนการใช้งานเครื่องจักร

Hot Oil Boiler TP-30



Presented by Puttanapong P.





ข้อมูลเครื่องจักร

GATP & Foundation Plan


Hot Oil Boiler

Band : THERMAX
Model : TP30



TECHNICAL OFFER
FOR THERMOPAC®
THERMIC FLUID HEATER





CLIENT: TIPCO Asphalt
LOCATION: Phra phradaeng, Thailand

TECHNICAL OFFER FOR
THERMOPAC®


Model: TP 30 /280°C
Fuel: HSD / NG

Offer No: TIPCO_Phra phradaeng/2017-18
Date: 23/02/2018
REV - 03

SUBMITTED TO:

M/S.
TIPCO Asphalt Public Co. Ltd.

SUBMITTED BY:



THERMAX LIMITED,
D-13, MIDC G BLOCK, R D AGA ROAD,
CHINCHWAD, PUNE - 411019, INDIA

Visit us at : www.thermaxglobal.com

THERMOPAC®

1

TP 30/280°C/HSD/NG



Technical Specification

Hot Oil Boiler

Heat Output : 3,000,000 kcal/hr

CLIENT: TIPCO Asphalt
LOCATION: Phra phradaeng, Thailand



1. TECHNICAL SPECIFICATION

OPERATING PARAMETER	UNIT	TP-30
Heat Output	kcal/hr	3,000,000
Max. Outlet temperature	deg C	280
Design Flow of Thermic Fluid	m3/h	180
Recommended Thermic Fluid	Shell S2 Thermic Fluid for applications upto 300 deg C	
Thermic fluid temperature rise	deg C	35
Pump head	m/c	45
FUEL FIRING PARAMETER		
Fuel Consumption- HSD (with APH)	Kg/h	321
Fuel NCV – HSD	kcal/mm3	10500
Thermal Efficiency - HSD	% on NCV	92% ± 2 (WITH APH)
Fuel Consumption- NG (with APH)	NM3/h	382
Fuel NCV – NG	kcal/mm3	8500
Thermal Efficiency - NG	% on NCV	92% ± 2 (WITH APH)
Burner control		0-33% ON-OFF; 33-100% Steplless
ELECTRICAL CONNECTED LOAD (Approximate)		Electric Supply STANDARD - 380 Volt AC +/ 5%, 50 Hz +/ 3%, 3 Phase, 4 Wire.
Blower motor / Burner	kW	18.50
Thermic fluid circulation pump motor (1 working)	kW	22.0
No. of Thermic fluid circulation pumps	no	2.0
DIMENSIONS (Approximate)		Vertical / Horizontal
Heater Orientation		Vertical / Horizontal
Main unit weight (Dry) (Only heater, w/o APH)	kg	14310
Deaerator tank capacity		SUITABLE FOR ABOVE MENTIONED FLOW RATES
Expansion tank capacity	M3	CAPACITY TO BE DECIDED IN CONSULTATION WITH CUSTOMER
Design Code		DIN 4754
Material - Tube		BS 3059, PART 1, ST 320, ERW
- Jacket		CARBON STEEL - IS 2062
- DE Tank		CARBON STEEL
TERMINAL POINTS INLET / OUTLET		
Thermic Fluid Heater Inlet/Outlet header	NB	200
Process piping Inlet /Outlet size	NB	200

THERMOPAC®

9

TP 30/280°C/HSD/NG

CLIENT: TIPCO Asphalt
LOCATION: Phra phradaeng, Thailand



APH DETAILS			
Type			
Tube materials			
Dry weight	kg		8571
Heat transfer area of coil (APPROX)	Sq m		122.6
Flue gas inlet size (inside)	mm		800
Flue gas Outlet size (inside)	mm		800
Air Inlet size (inside)	mm		600 X 600
Air Outlet size (inside)	mm		600 X 600
SHELL & TUBE TYPE			
			BS 6323- PART 5
Relief Valve Inlet / Outlet	NB		25/50
Fuel filter Inlet	NB		50
Fuel Bypass / Recirculation Outlet	NB		15
CO2 smothering Inlet	NB		15
Flue gas Outlet (Inside)	mm		800 x 400
Gas train Inlet (HP/LP)	NB		50/80

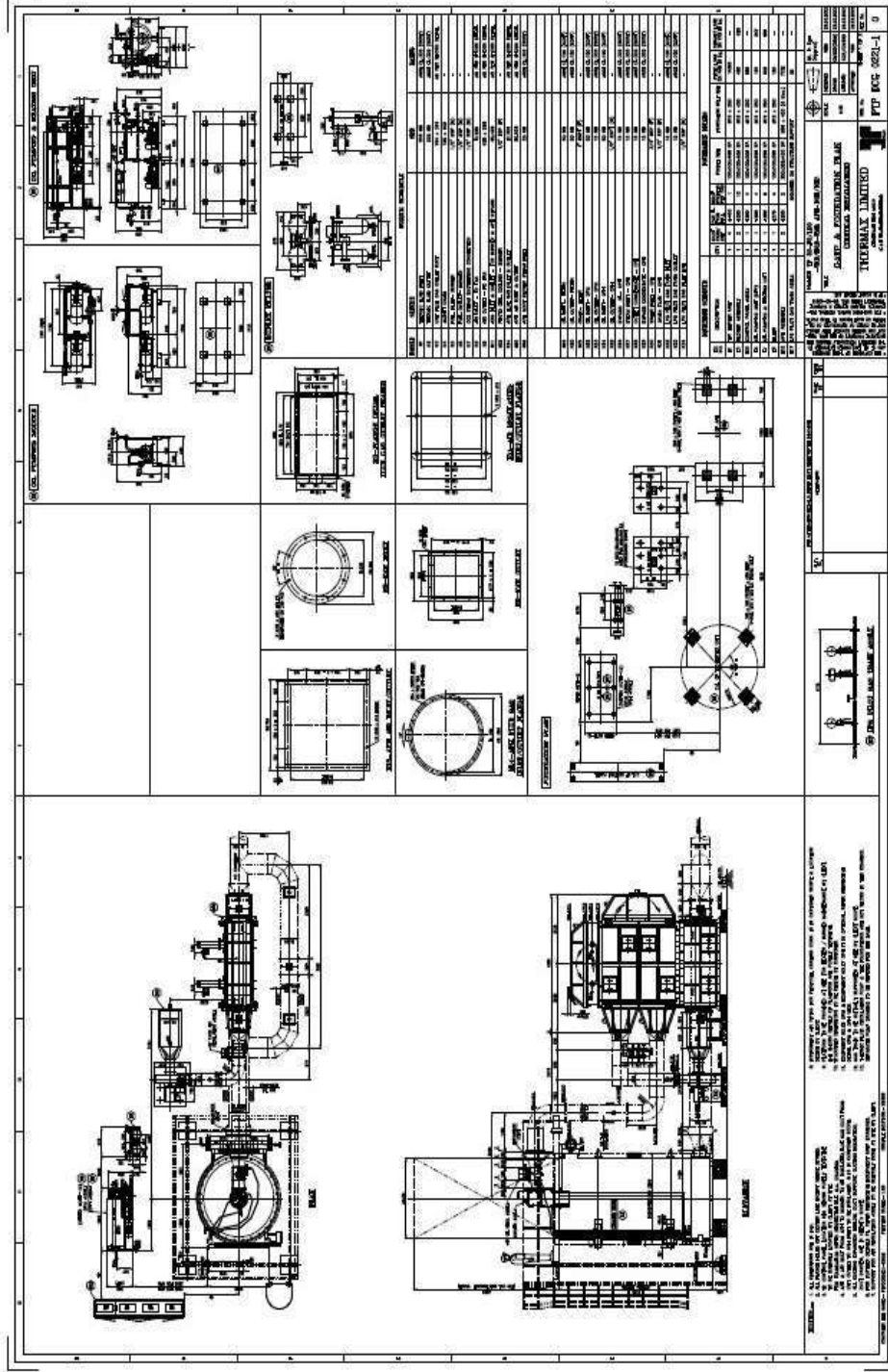
THERMOPAC®

10

TP 30/280°C/HSD/NG

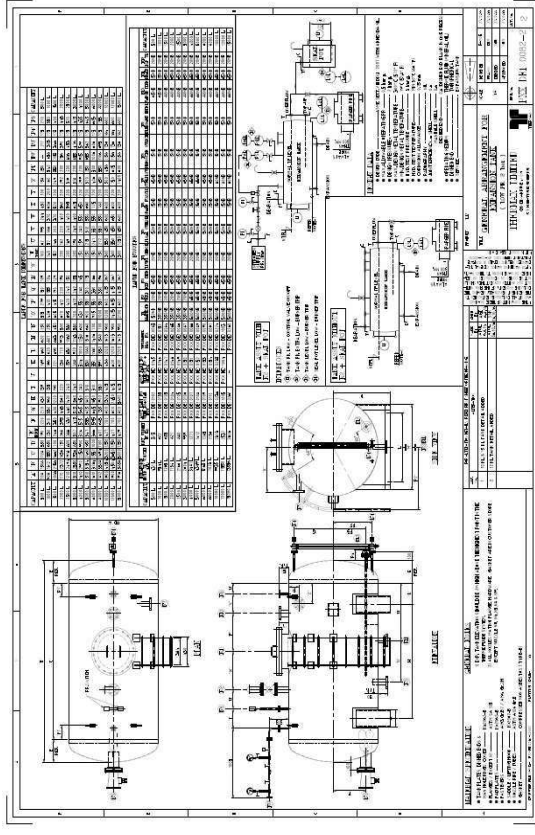
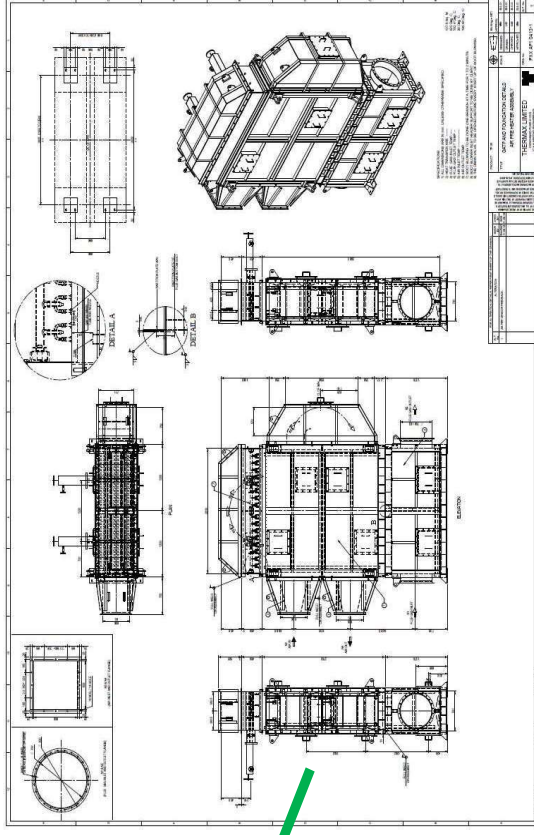
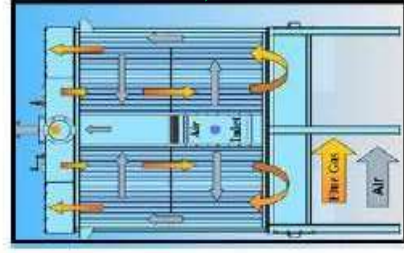
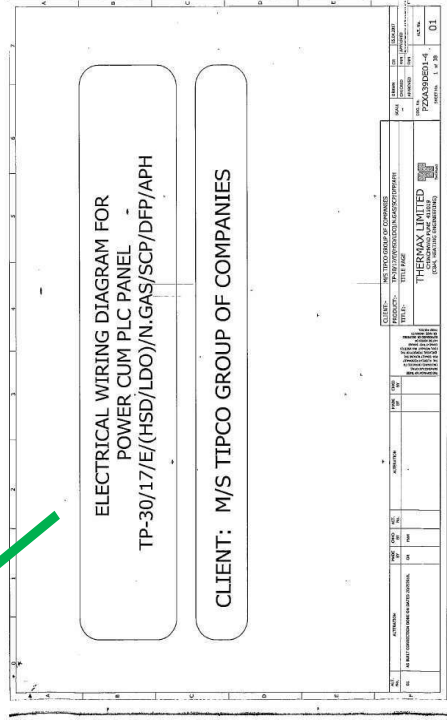
GATP & Foundation Plan

ตำแหน่งการจัดวางเครื่องจักร

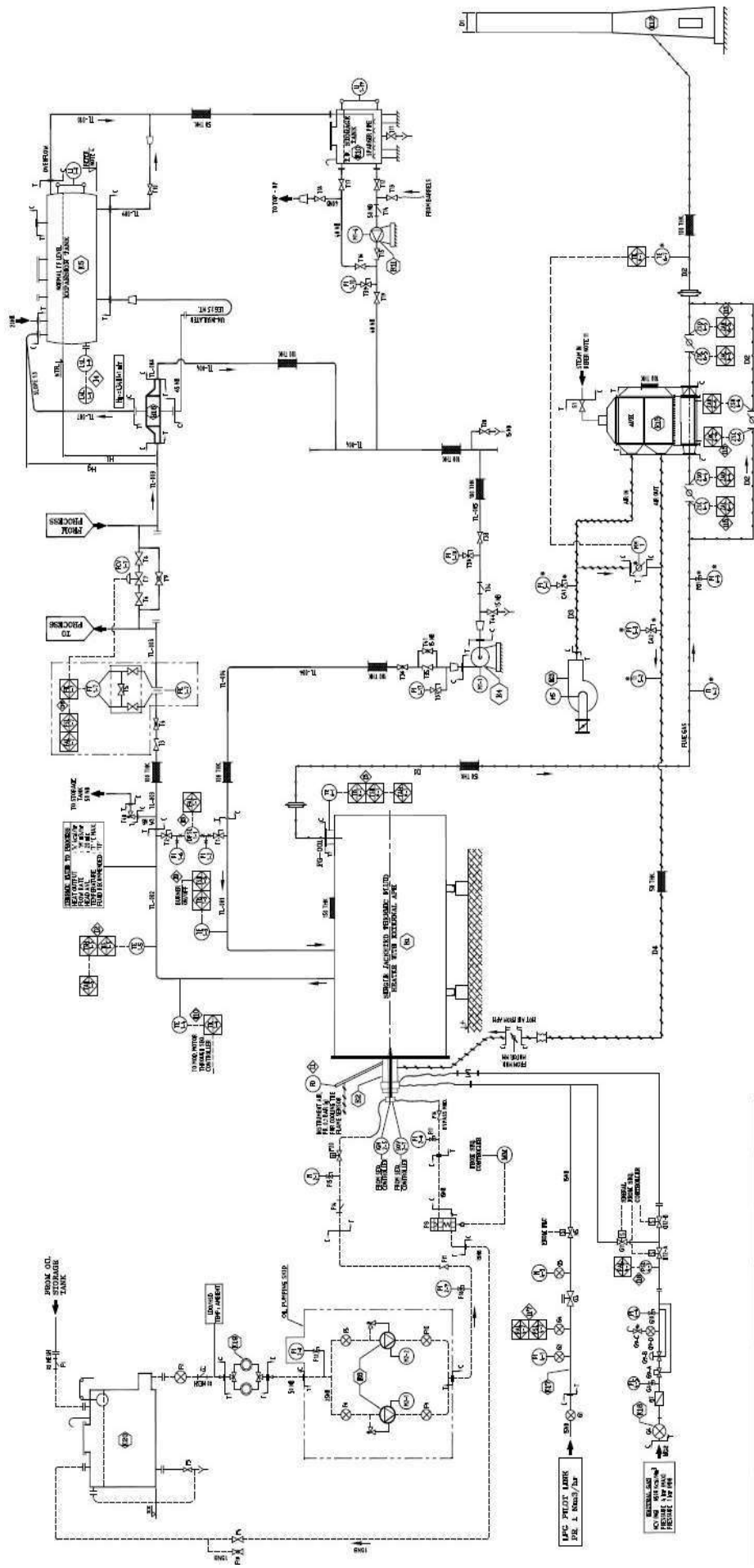


ห้องจำหน่ายเชื้อเพลิง

ให้ตรวจสอบก่อนนำขึ้นเชื้อเพลิงทุกจุดไม่มีรั่วซึม ไม่มีกลิ่นผิดปกติ



P & I Diagram

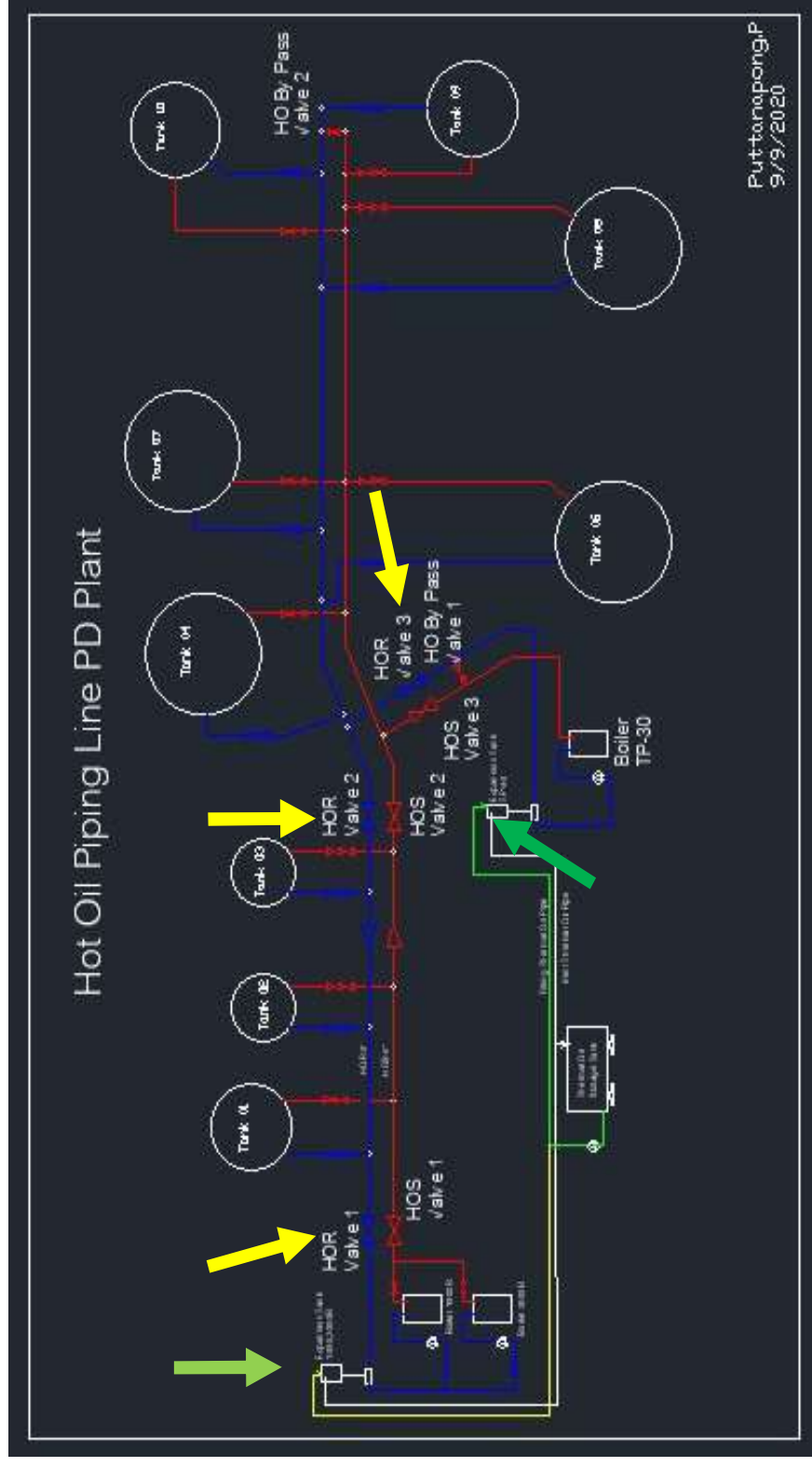




จุดตรวจสอบก่อน เริ่มใช้งาน

การแบ่ง Loop Piping Hot Oil

1. กรณีใช้ **Expansion Tank 1000B**, 2000B ให้ปิดวาล์ว HOR Valve 3, HOS Valve 3 ให้สนิท
2. กรณีใช้ **Expansion Tank TP-30** ให้ปิดวาล์ว HOR Valve 1, HOS Valve 1 ให้สนิท
3. กรณีแยก **Loop Expansion Tank** ให้ปิดวาล์ว HOR Valve 2, HOS Valve 2 ให้สนิท

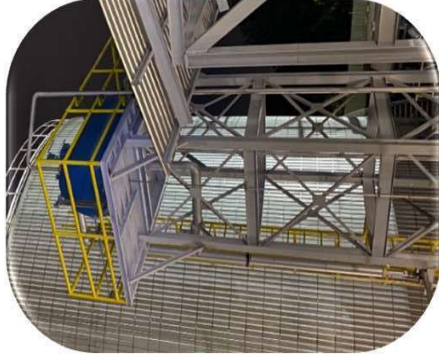
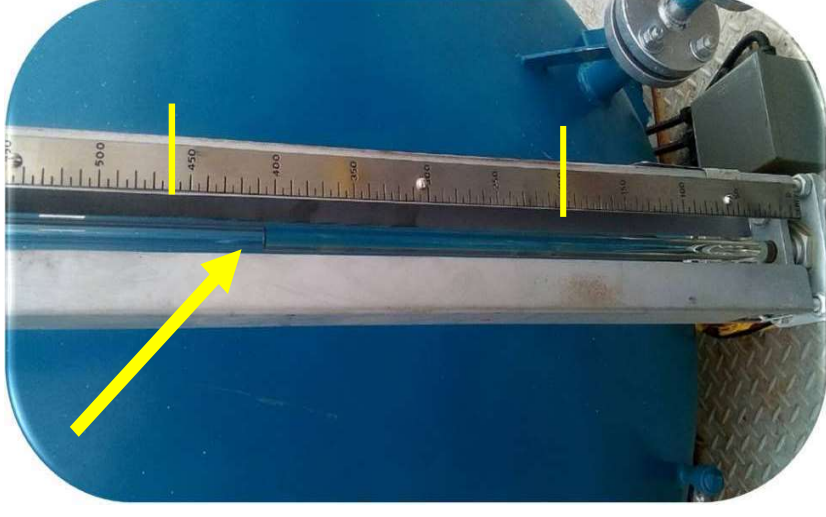


Thermal Oil on Expansion Tank

น้ำมัน Thermal Oil ใน Expansion Tank ต้องอยู่ในระดับ 200 mm. – 450 mm. (สเกลไม้บันทึก)

ในกรณีที่น้ำมัน Thermal Oil ต่ำกว่า 200 mm. เครื่องจักรจะไม่สามารถใช้งานได้ ต้องเติมน้ำมันจากถัง Storage Tank ให้อยู่ในระดับที่กำหนด

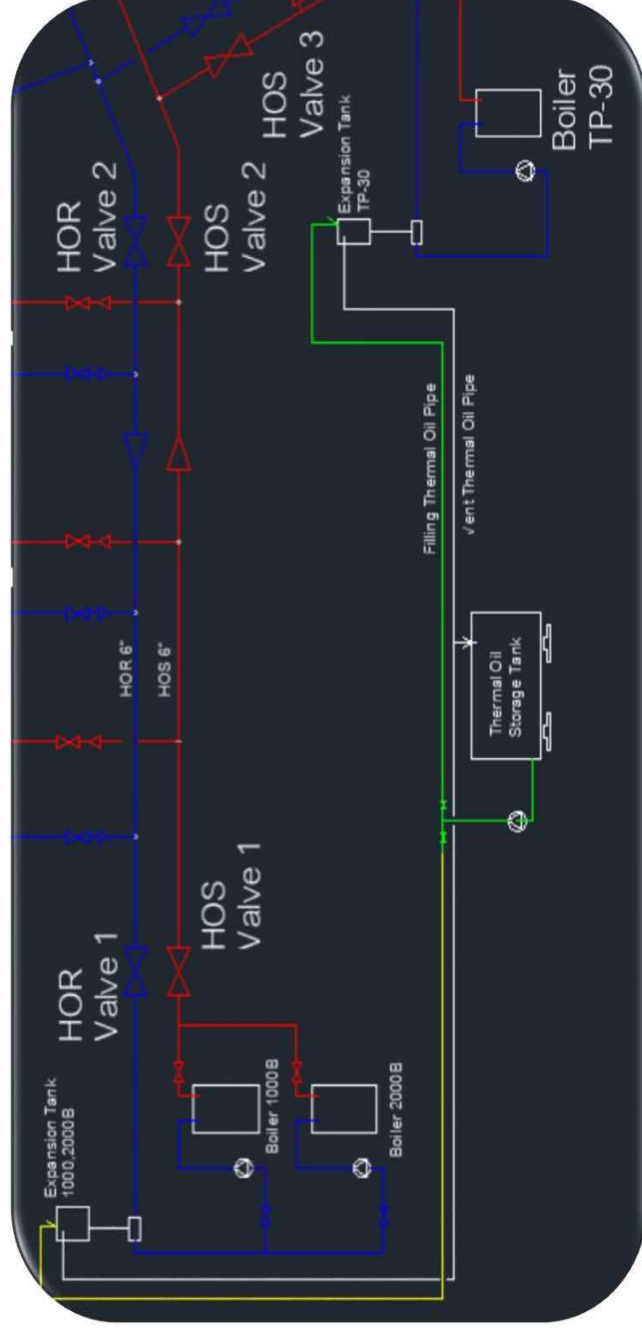
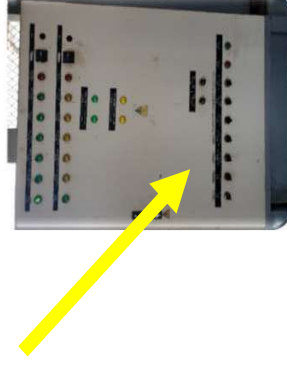
ในกรณีที่น้ำมัน Thermal Oil สูงกว่า 450 mm. ให้เปิดวาล์วระบายน้ำมันส่วนเกินไปยัง Storage Tank ให้อยู่ในระดับที่กำหนด



Thermal oil on Expansion Tank

ในการเติมน้ำมัน Thermal Oil ต่ำกว่า 200 mm.

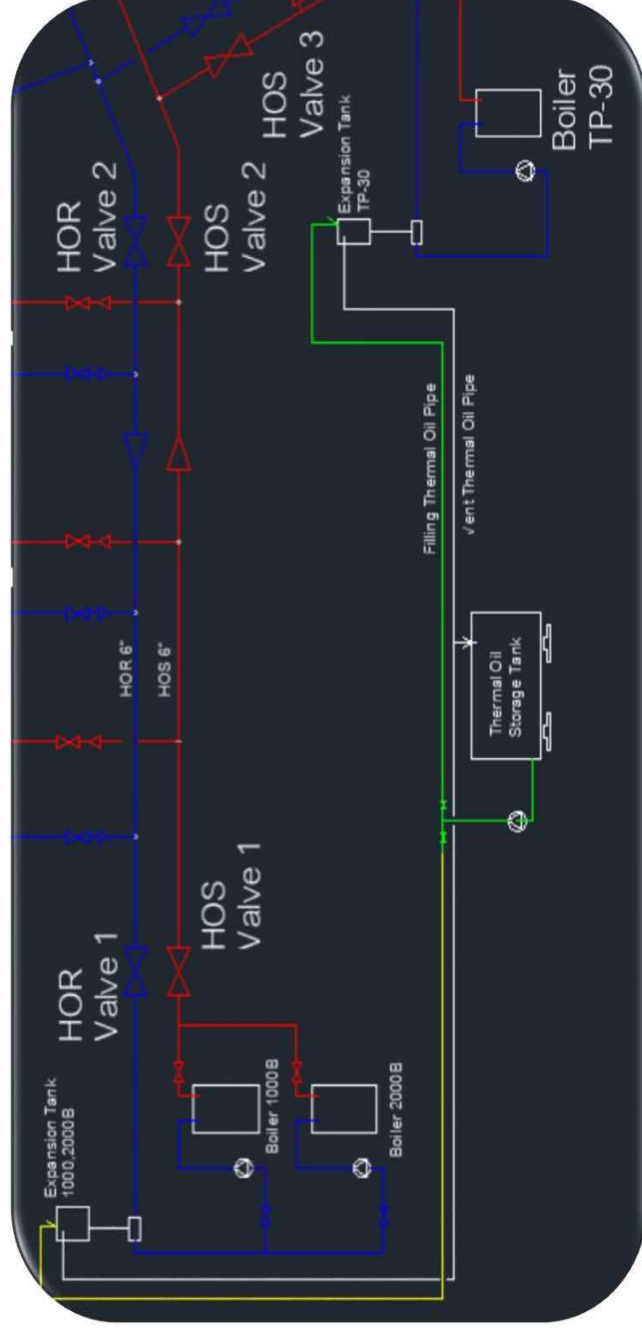
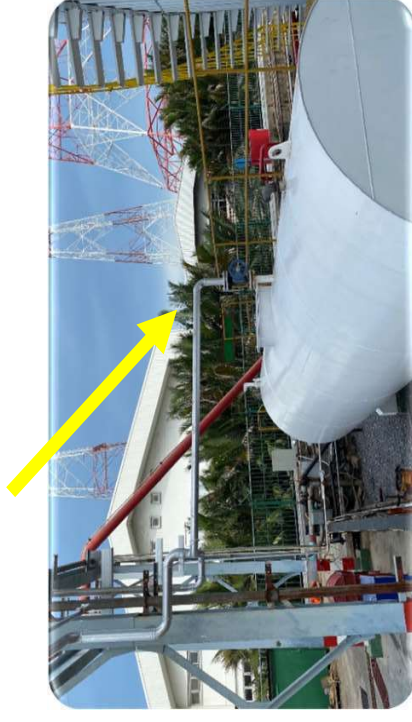
ให้เติมน้ำมัน Thermal Oil จาก Storage Tank โดยใช้ปั๊มดูด
แบบ Manual ให้ระดับน้ำมันในถัง Expansion Tank อยู่ในระดับที่กำหนด



Thermal oil on Expansion Tank

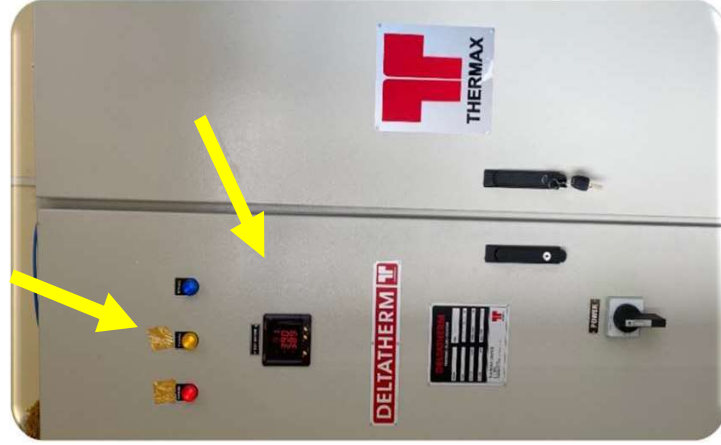
ในกรณีนี้ น้ำมัน Thermal Oil สูงกว่า 450 mm.

ใช้เปิดวาล์วระบาย Thermal Oil จาก Expansion Tank ไปยัง Storage Tank โดยให้ลดตามแรงโน้มถ่วง ให้ระดับน้ำมันในถัง Expansion Tank อยู่ในระดับที่กำหนด



ระบบไฟฟ้าเครื่องจักร

ให้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าหลอดไฟติดทุกดวง แสดงว่ามีเฟสครบ 3 เฟส



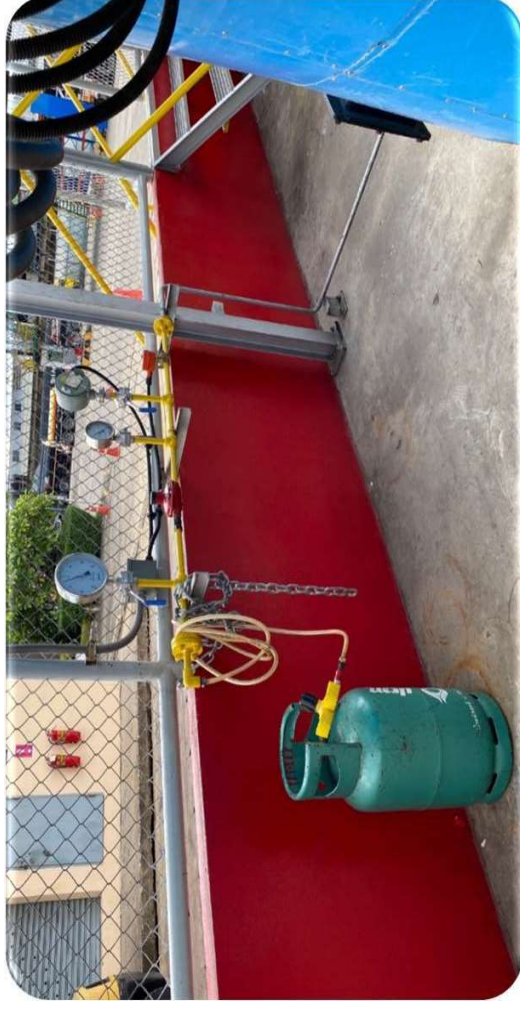
ท่อส่งน้ำมันเชื้อเพลิง

ให้ตรวจสอบท่อส่งน้ำมันเชื้อเพลิงทุกจุดให้มีรั่วซึม ไม่มีกลิ่นผิดปกติ
ตรวจสอบสภาพของชุดหัว Burner อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่มี
รอบรั้วซึมของน้ำมันต่าง ๆ สายสัญญาณ สายเซ็นเซอร์อยู่ในตำแหน่งต่าง ๆ ปกติ ไม่
หลุดร้าวหรือดัดออกจากตัวเครื่องจักร



ระบบท่อจุดนำ

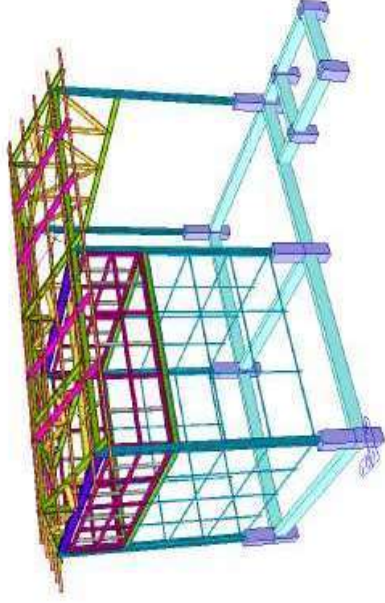
ให้ตรวจสอบท่อส่งน้ำมันเชื้อเพลิงทุกจุด 'ไม่มีรั่วซึม' 'ไม่มีกลิ่นผิดปกติ' ตรวจสอบแรงดันถึง LPG จุดนำ โดยเปิดวาล์วหัวถัง ให้ตรวจสอบว่ามีแรงดันพร้อมใช้งาน ที่ 1,000 mm. of wc และสภาพอุปกรณ์พร้อมใช้งานปกติ 'ไม่มีรั่วซึม' หรือแตกหัก



มาตรฐานการก่อสร้าง Bund Wall

สถานที่ก่อสร้าง Bund Wall ต้องอยู่ในสถานะปิด

ตลอด





การใช้งานเครื่องจักร

ก่อนเดินเครื่อง

1. ให้ตรวจสอบตำแหน่งวาล์วที่น้ำมันทุกตำแหน่งให้ถูกต้องตามผังที่ใช้งาน
2. ให้หมุนสวิตช์ควบคุมปั๊มน้ำมัน ที่ตำแหน่ง Auto เท่านั้น

หมายเหตุ : การใช้ระบบ Manual ในกรณีที่มีข้อผิดพลาด หรือทดสอบเครื่องจักรเท่านั้น



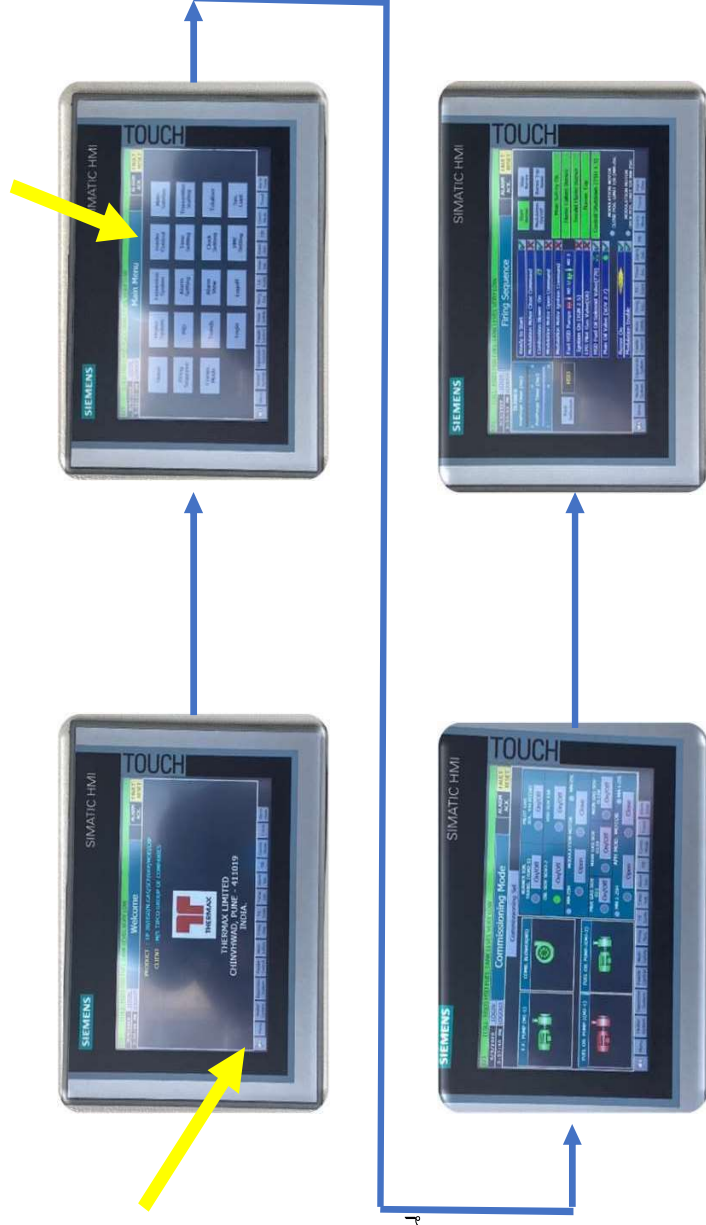
การเดินเครื่อง

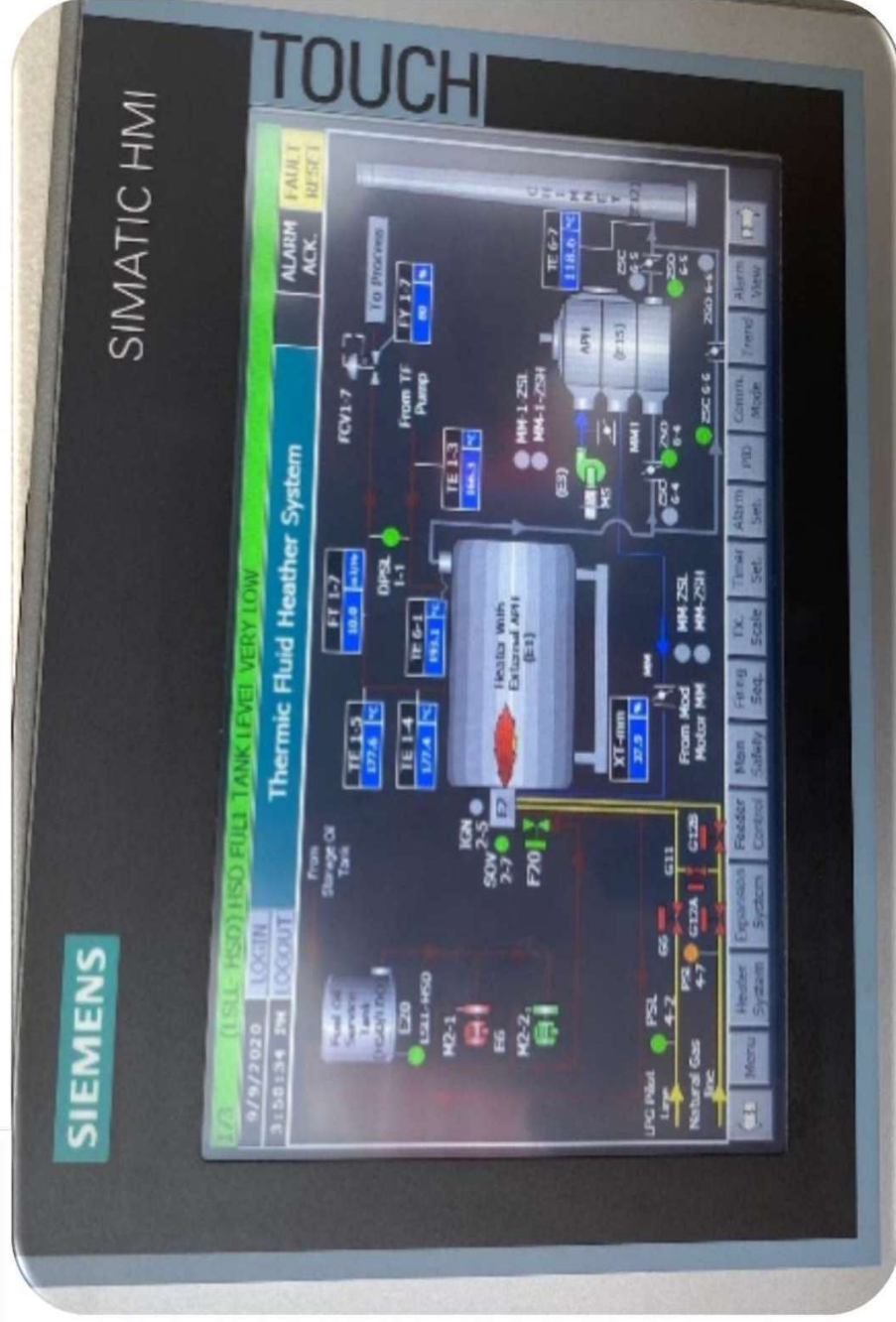


1. เปิดเบรกเกอร์เมนหลัก
2. กดสวิตช์เปิดกล่องสำรองไฟ
3. กดสวิตช์ On ตู้ควบคุม
4. รอให้ HMI ทำงานจนมีเสียงเตือนให้กดปุ่มสีดำ Hooter Acknowledge



ลำดับขั้นตอนการเดินเครื่องจักร





คำสั่งหน้าจอต่างๆ

Main Menu



Thermic Fluid Heater System



Expansion System



Firing Main Safeties



Alarm Set points



Alarm Setpoints



Firing Sequence

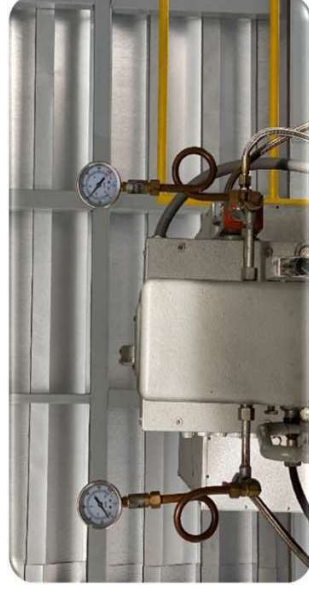


Alarm Setpoints



จุดตรวจสอบสถานะ ปกติ

1. ไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม
ตามจุดต่างๆ
2. ไม่มีเสียงดังของอุปกรณ์
ผิดปกติ



ชุดตรวจสอบสถานะ ปกติ

1. การตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร ให้ตรวจสอบทุก 1 ชม.
2. ในวันที่ไม่ได้ใช้งานเครื่องจักร ให้ระบุในหมายเหตุทุกครั้ง
3. กรณีเครื่องจักรทำงานผิดปกติ ให้แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทุกครั้ง



Hot-Oil Operation Check sheet

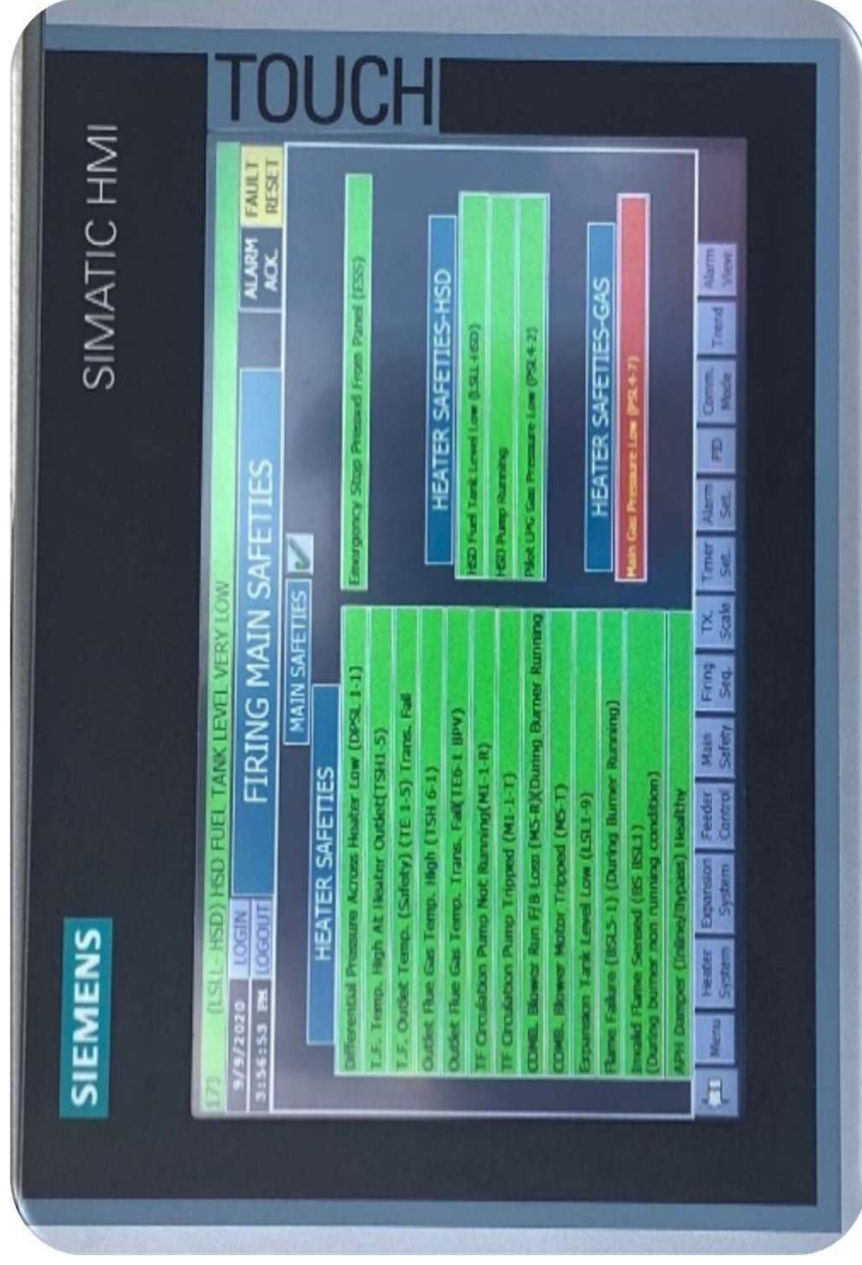
วันที่

แบบ : Hot Oil หมายเลข : (TP - 30 (3000B))

Temp (°C)	Temp Oil (อุณหภูมิ (°C))			Temp Jacket (อุณหภูมิ (°C))	Temp Jacket (อุณหภูมิ (°C))	Type (ชนิด)	Temp Tank (อุณหภูมิ (°C))				Temp (อุณหภูมิ (°C))				Remark (หมายเหตุ)
	Temp (°C)	Temp (°C)	Temp (°C)				Temp (°C)	Temp (°C)	Temp (°C)	Temp (°C)	Temp (°C)	Temp (°C)	Temp (°C)	Temp (°C)	
100															
200															
300															
400															
500															
600															
700															
800															
900															
1000															
1100															
1200															
1300															
1400															
1500															
1600															
1700															
1800															
1900															
2000															
2100															
2200															
2300															
2400															

Alarm ที่พบบ่อย และการแก้ไข

- ให้ดำเนินการดังนี้
1. ให้กดปุ่มสีดำ Hooter Acknowledge
 2. ให้ตรวจสอบปัญหาตามข้อความแจ้งเตือน เพื่อแก้ไขให้เครื่องจักรสามารถใช้งานได้
 3. หากไม่สามารถตรวจสอบพบ หรือแก้ไขได้ให้แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทุกครั้ง





ขั้นตอนการหยุด เครื่องจักร

การหยุดเครื่องจักร



1. กดปุ่มหยุด Burner

2. หลังจากหยุดเดิน Burner ให้เดิน T.F. อย่างน้อย 10 นาที เพื่อลดอุณหภูมิห้องเผาไหม้



3. กดปุ่มปิดเครื่องสำรองไฟ



4. ปิดสวิทช์ปิดเครื่องจักร



หมายเหตุ : 1. ห้ามกดปุ่ม Emergency หากไม่จำเป็น
2. ห้ามหยุด T.F. Pump ทันที

การหยุดเครื่องจักร (ต่อ)



7. ปิดสวิตช์จ่ายไฟหลัก

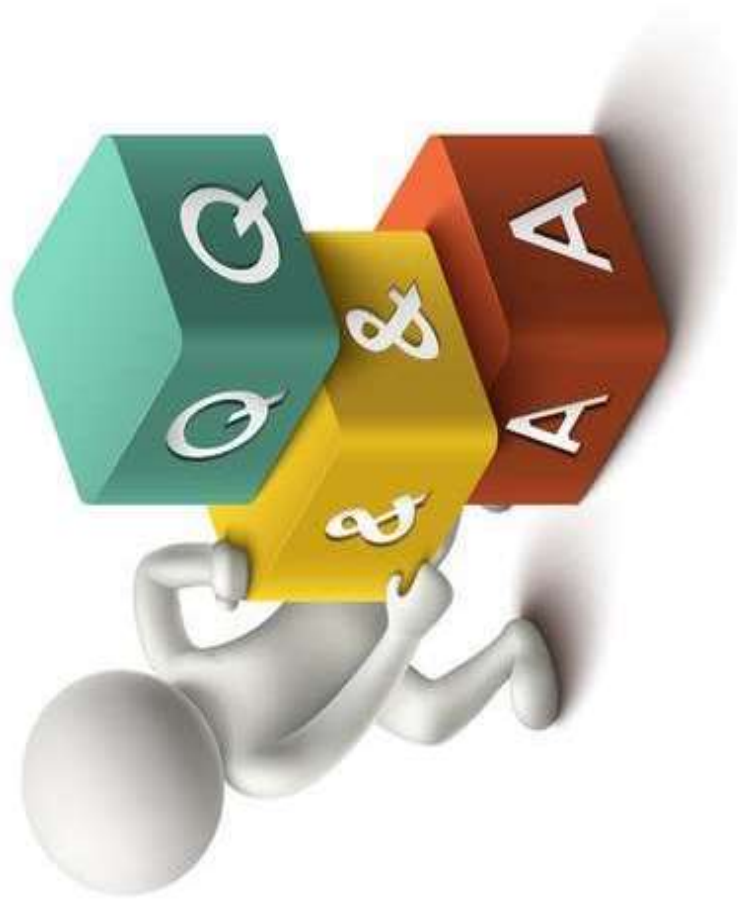
หมายเหตุ : 1. ห้ามกดปุ่ม Emergency หากไม่จำเป็น
2. ห้ามหยุด T.F. Pump ทันที



5. หมุนปิดสวิตช์ปั๊มเชื้อเพลิง มาที่ตำแหน่ง Off

6. ปิดสวิตช์จ่ายไฟ







YOUR INNOVATIVE
SOLUTIONS PARTNER

THANK YOU

www.tipcoasphalt.com

ภาคผนวก ค-6

เอกสารรับรองผู้ควบคุม Hot Oil Boiler



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๖๗๕๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๑ พุทธศักราช ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายประวิทย์ บุญไชย

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ทิปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ๓-๕๐(๔)-๑/๓๘ สป (๒๐๑๑๑๙๐๐๑๒๕๓๘๗) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๕ ซอย ไซโลไทย ถนน สุขสวัสดิ์ แขวง/ตำบล บางจาก เขต/อำเภอ พระประแดง จังหวัด สมุทรปราการ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๒๖-๑๐๗๐-๓๓๐๓๘ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายบวร สดยารุณพงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๖๗๕๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายเนรมิต แก้วสังข์

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ทิปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ จก๓-๕๐(๔)-๑/๓๘ สป (๒๐๑๑๑๙๐๐๑๒๕๓๘๗) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๕ ซอย ไซโลไทย ถนน สุขสวัสดิ์ แขวง/ตำบล บางจาก เขต/อำเภอ พระประแดง จังหวัด สมุทรปราการ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๒๖-๑๐๗๐-๒๕๓๗๑ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายบรร สัตยาวิฑูรย์พงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๗๖๒๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน นายธราดล พันธุ์โชติ

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ทิปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ๓-๕๐(๔)-๑/๓๘ สป ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๓๑ หมู่ที่ ๕ ซอย - ถนน สุขสวัสดิ์ แขวง/ตำบล บางจาก เขต/อำเภอ พระประแดง จังหวัด สมุทรปราการ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๒๖-๑๐๗๐-๓๒๑๑๐ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรรค์ สุขยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๕๒
<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๖๗๕๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๑ พุทธศักราช ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายประวิทย์ บุญไชย

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ทิปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ๓-๕๐(๔)-๑/๓๘ สป (๒๐๑๑๑๙๐๐๑๒๕๓๘๗) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๕ ซอย ไซโลไทย ถนน สุขสวัสดิ์ แขวง/ตำบล บางจาก เขต/อำเภอ พระประแดง จังหวัด สมุทรปราการ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๒๖-๑๐๗๐-๓๓๐๓๘ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายบวร สัตยาอุทัยพงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๑๗๕๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๘ สิงหาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายสุรพงศ์ พึ่งสม

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ทิปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ๓-๕๐(๔)-๑/๓๘ สป ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๕ ซอย - ถนน สุขสวัสดิ์ แขวง/ตำบล บางจาก เขต/อำเภอ พระประแดง จังหวัด สมุทรปราการ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๒๖-๑๐๗๐-๔๗๓๕๓ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรรค์ สุญานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก ค-7

เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงาน
ของเครื่องจักรและอุปกรณ์



ตารางการตรวจเช็คทุก 1 เดือน, ทุก 3 เดือน และทุก 1 ปี (CHECK M, Q AND Y)

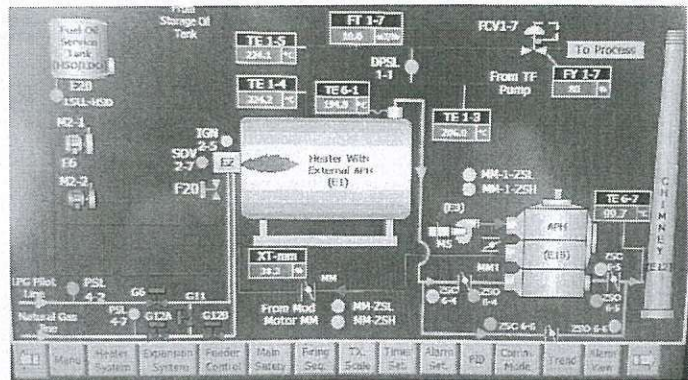
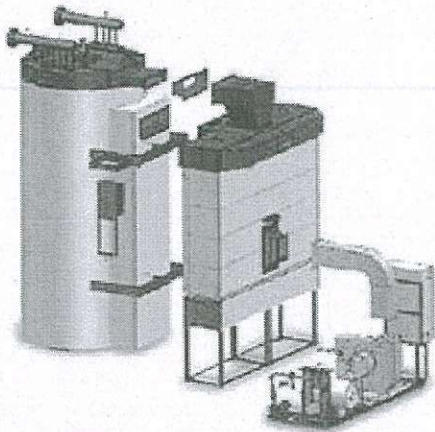
ตาม SEN-P-01

บริษัท ทีปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) สถานที่ โรงงานพระประแดง

Asset Number 1: PD-PAC-BO-B30-0001 Description Thermax Model TP - 30

Rebuildable Numbers 2: - Description - Model -

ผู้จัดทำ ดวงใจ สว่างวงศ์ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2564 ผู้อนุมัติ พัฒนพงศ์ ภูทอง วันที่ 2 ก.พ. 64



ลำดับ ที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการทำ PM				หมายเหตุ
		เช็ค M	เช็ค Q	เช็ค Y	ทุก ๆ ... ปี	
1.	ตรวจสอบชุด Mechanical Seals	✓				
2.	ตรวจสอบชุดกรองน้ำมัน	✓				
3.	ตรวจสอบชุด Burner					
4.	ทำความสะอาดหัวฉีด		—			รายการที่ 4-11 เป็นรายการ ที่ตรวจเช็คของหน่วยงาน ภายนอก
5.	ทำความสะอาดไส้กรอง		—			
6.	เช็คการทำงานของ Fuel/Coupling		—			
7.	เช็คระบบไฟฟ้าของเครื่องทั้งหมด		—			
8.	ตรวจสอบประสิทธิภาพการเผาไหม้		—			
9.	ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย		—			
10.	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร		—			
11.	ล้างทำความสะอาดห้องเผาไหม้			—		

ผู้ตรวจเช็ค [Redacted] วันที่ตรวจเช็ค ๓๑ / ๑ / ๖๖

หัวหน้าหน่วย/แผนก [Redacted] วันที่ ๓๑ / ๑ / ๖๖

/ = ปกติ
X = ปรับ
Y = เปลี่ยน

ข้อแนะนำสำหรับลำดับที่ในการตรวจเช็ค

1. ตรวจสอบชุด Mechanical Seals ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม
2. ตรวจสอบชุดกรองน้ำมันต้องไม่มีน้ำปะปน
3. ตรวจเช็คชุด Burner หัวฉีดต้องไม่มีการอุดตันหรือสกปรก

ตารางการตรวจเช็คทุก 1 เดือน, ทุก 3 เดือน และทุก 1 ปี (CHECK M, Q AND Y)

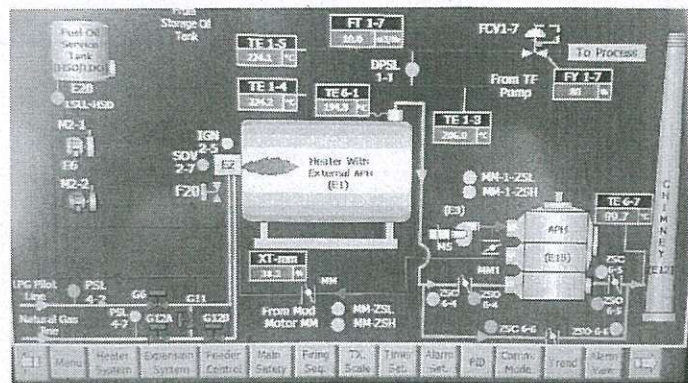
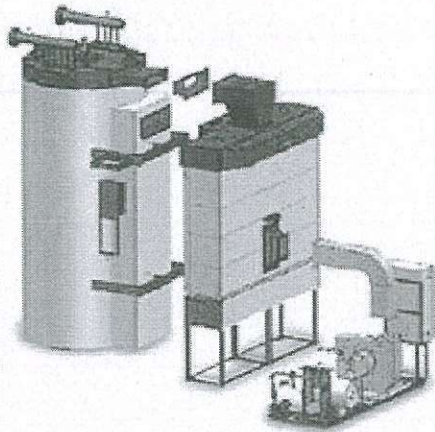
ตาม SEN-P-01

บริษัท ทีปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) สถานที่ โรงงานพระประแดง

Asset Number 1: PD-PAC-BO-B30-0001 Description Thermax Model TP - 30

Rebuildable Numbers 2: - Description - Model -

ผู้จัดทำ ดวงใจ สว่างวงศ์ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2564 ผู้อนุมัติ พัฒนพงศ์ ภูทอง วันที่ 2 ก.พ. 64



ลำดับ ที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการทำ PM				หมายเหตุ
		เช็ค M	เช็ค Q	เช็ค Y	ทุก ๆ ... ปี	
1.	ตรวจสอบชุด Mechanical Seals	✓				
2.	ตรวจสอบชุดกรองน้ำมัน	✓				
3.	ตรวจสอบชุด Burner	✓				
4.	ทำความสะอาดหัวฉีด		✓			รายการที่ 4-11 เป็นรายการ ที่ตรวจเช็คของหน่วยงาน ภายนอก
5.	ทำความสะอาดไส้กรอง		✓			
6.	เช็คการทำงานของ Fuel/Coupling		✓			
7.	เช็คระบบไฟฟ้าของเครื่องทั้งหมด		✓			
8.	ตรวจสอบประสิทธิภาพการเผาไหม้		✓			
9.	ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย		✓			
10.	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร		✓			
11.	ล้างทำความสะอาดห้องเผาไหม้			✓		

ผู้ตรวจเช็ค [Signature] วันที่ตรวจเช็ค 8/2/66

หัวหน้าหน่วย/แผนก [Signature] วันที่ 8/2/66

/ = ปกติ
X = ปรับ
Y = เปลี่ยน

ข้อแนะนำสำหรับลำดับที่ในการตรวจเช็ค

1. ตรวจสอบชุด Mechanical Seals ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม
2. ตรวจสอบชุดกรองน้ำมันต้องไม่มีน้ำปะปน
3. ตรวจเช็คชุด Burner หัวฉีดต้องไม่มีการอุดตันหรือสกปรก

ตารางการตรวจเช็คทุก 1 เดือน, ทุก 3 เดือน และทุก 1 ปี (CHECK M, Q AND Y)

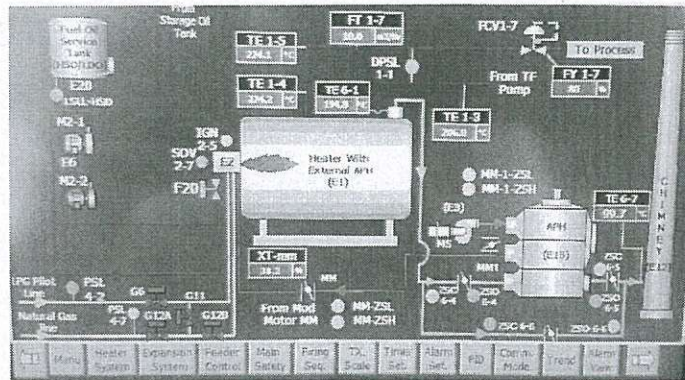
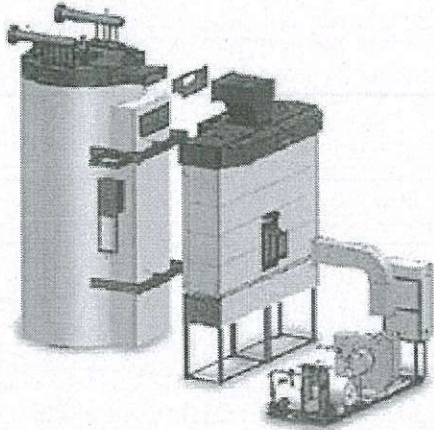
ตาม SEN-P-01

บริษัท ทีปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) สถานที่ โรงงานพระประแดง

Asset Number 1: PD-PAC-BO-B30-0001 Description Thermax Model TP - 30

Rebuildable Number 2: - Description - Model -

ผู้จัดทำ ดวงใจ สว่างวงศ์ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2564 ผู้อนุมัติ พัฒนพงศ์ ภูทอง วันที่ 2 ก.พ. 64



ลำดับ ที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการทำ PM				หมายเหตุ
		เช็ค M	เช็ค Q	เช็ค Y	ทุก ๆ ... ปี	
1.	ตรวจสอบชุด Mechanical Seals	✓				
2.	ตรวจสอบชุดกรองน้ำมัน	✓				
3.	ตรวจสอบชุด Burner	✓				
4.	ทำความสะอาดหัวฉีด		✓			รายการที่ 4-11 เป็นรายการ ที่ตรวจเช็คของหน่วยงาน ภายนอก
5.	ทำความสะอาดไส้กรอง		✓			
6.	เช็คการทำงานของ Fuel/Coupling		✓			
7.	เช็คระบบไฟฟ้าของเครื่องทั้งหมด		✓			
8.	ตรวจสอบประสิทธิภาพการเผาไหม้		✓			
9.	ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย		✓			
10.	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร		✓			
11.	ล้างทำความสะอาดห้องเผาไหม้			✓		

ผู้ตรวจเช็ค [Signature] วันที่ตรวจเช็ค 9/3/66

หัวหน้าหน่วย/แผนก [Signature] วันที่ 9/3/66

/ = ปกติ
X = ปรับ
Y = เปลี่ยน

ข้อแนะนำสำหรับลำดับที่ในการตรวจเช็ค

1. ตรวจสอบชุด Mechanical Seals ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม
2. ตรวจสอบชุดกรองน้ำมันต้องไม่มีน้ำปะปน
3. ตรวจเช็คชุด Burner หัวฉีดต้องไม่มีการอุดตันหรือสกปรก

ตารางการตรวจเช็คทุก 1 เดือน, ทุก 3 เดือน และทุก 1 ปี (CHECK M, Q AND Y)

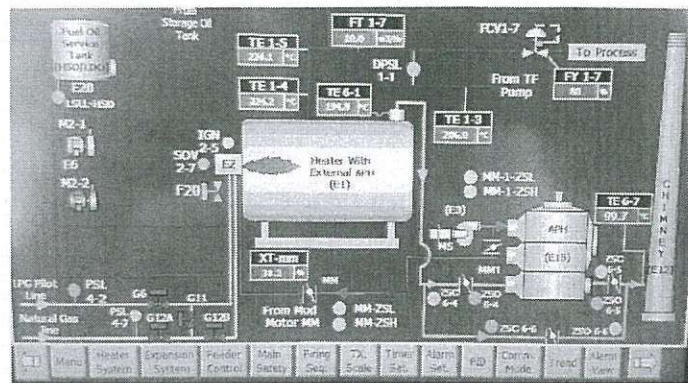
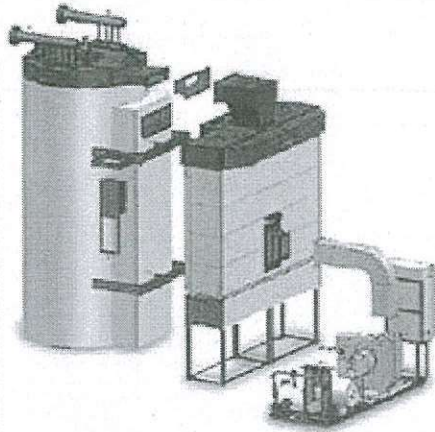
ตาม SEN-P-01

บริษัท ทีปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) สถานที่ โรงงานพระประแดง

Asset Number 1: PD-PAC-BO-B30-0001 Description Thermax Model TP - 30

Rebuildable Numbers 2: - Description - Model -

ผู้จัดทำ ดวงใจ สว่างวงศ์ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2564 ผู้อนุมัติ พัฒนพงศ์ ภูทองธง วันที่ 2 ก.พ. 64



ลำดับ ที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการทำ PM				หมายเหตุ
		เช็ค M	เช็ค Q	เช็ค Y	ทุก ๆ ... ปี	
1.	ตรวจสอบชุด Mechanical Seals	✓				รายการที่ 4-11 เป็นรายการ ที่ตรวจเช็คของหน่วยงาน ภายนอก
2.	ตรวจสอบชุดกรองน้ำมัน	✓				
3.	ตรวจสอบชุด Burner	✓				
4.	ทำความสะอาดหัวฉีด		✓			
5.	ทำความสะอาดไส้กรอง		✓			
6.	เช็คการทำงานของ Fuel/Coupling		✓			
7.	เช็คระบบไฟฟ้าของเครื่องทั้งหมด		✓			
8.	ตรวจสอบประสิทธิภาพการเผาไหม้		✓			
9.	ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย		✓			
10.	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร		✓			
11.	ล้างทำความสะอาดห้องเผาไหม้			✓		

ผู้ตรวจเช็ค [Signature] วันที่ตรวจเช็ค 5/4/66

หัวหน้าหน่วย/แผนก [Signature] วันที่ 5/4/66

/ = ปกติ
X = ปรับ
Y = เปลี่ยน

ข้อแนะนำสำหรับลำดับที่ในการตรวจเช็ค

1. ตรวจสอบชุด Mechanical Seals ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม
2. ตรวจสอบชุดกรองน้ำมันต้องไม่มีน้ำปะปน
3. ตรวจเช็คชุด Burner หัวฉีดต้องไม่มีการอุดตันหรือสกปรก

ตารางการตรวจเช็คทุก 1 เดือน, ทุก 3 เดือน และทุก 1 ปี (CHECK M, Q AND Y)

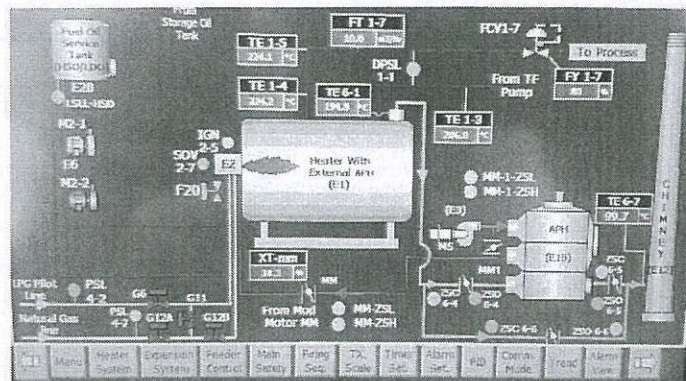
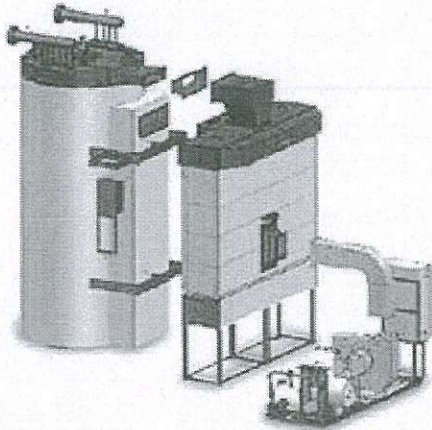
ตาม SEN-P-01

บริษัท ทีปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) สถานที่ โรงงานพระประแดง

Asset Number 1: PD-PAC-BO-B30-0001 Description Thermax Model TP - 30

Rebuildable Numbers 2: - Description -

ผู้จัดทำ ดวงใจ สว่างวงศ์ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2564 ผู้อนุมัติ พัฒนพงศ์ ภูทอง วันที่ 2 ก.พ. 64



ลำดับ ที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการทำ PM				หมายเหตุ
		เช็ค M	เช็ค Q	เช็ค Y	ทุก ๆ ... ปี	
1.	ตรวจสอบชุด Mechanical Seals	✓				รายการที่ 4-11 เป็นรายการ ที่ตรวจเช็คของหน่วยงาน ภายนอก
2.	ตรวจสอบชุดกรองน้ำมัน	✓				
3.	ตรวจสอบชุด Burner	✓				
4.	ทำความสะอาดหัวฉีด		✓			
5.	ทำความสะอาดไส้กรอง		✓			
6.	เช็คการทำงานของ Fuel/Coupling		✓			
7.	เช็คระบบไฟฟ้าของเครื่องทั้งหมด		✓			
8.	ตรวจสอบประสิทธิภาพการเผาไหม้		✓			
9.	ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย		✓			
10.	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร		✓			
11.	ล้างทำความสะอาดห้องเผาไหม้		✓			

ผู้ตรวจเช็ค [Redacted] วันที่ตรวจเช็ค 8/5/66

หัวหน้าหน่วย/แผนก [Redacted] วันที่ 8/5/66

/ = ปกติ
X = ปรับ
Y = เปลี่ยน

ข้อแนะนำสำหรับลำดับที่ในการตรวจเช็ค

1. ตรวจสอบชุด Mechanical Seals ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม
2. ตรวจสอบชุดกรองน้ำมันต้องไม่มีน้ำปะปน
3. ตรวจเช็คชุด Burner หัวฉีดต้องไม่มีการอุดตันหรือสกปรก

ตารางการตรวจเช็คทุก 1 เดือน, ทุก 3 เดือน และทุก 1 ปี (CHECK M, Q AND Y)

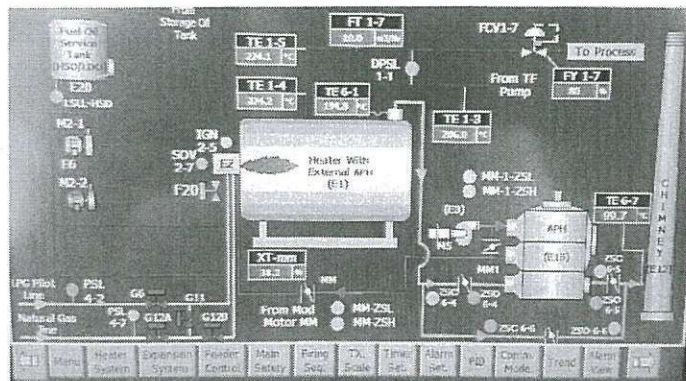
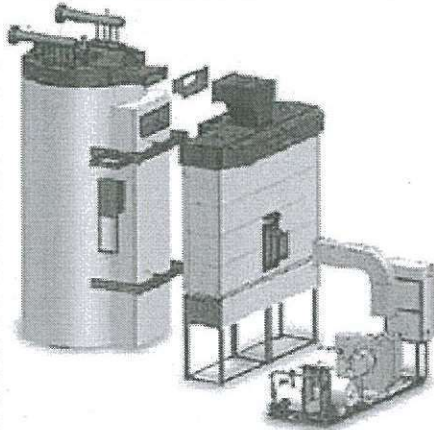
ตาม SEN-P-01

บริษัท ทีปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) สถานที่ โรงงานพระประแดง

Asset Number 1: PD-PAC-BO-B30-0001 Description Thermax Model TP - 30

Rebuildable Numbers 2: - Description -

ผู้จัดทำ ดวงใจ สว่างวงศ์ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2564 ผู้อนุมัติ พัฒนพงศ์ ภูทองธง วันที่ 2 ก.พ. 64



ลำดับ ที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการทำ PM				หมายเหตุ
		เช็ค M	เช็ค Q	เช็ค Y	ทุก ๆ ... ปี	
1.	ตรวจสอบชุด Mechanical Seals	✓				
2.	ตรวจสอบชุดกรองน้ำมัน	✓				
3.	ตรวจสอบชุด Burner	✓				
4.	ทำความสะอาดหัวฉีด		✓			รายการที่ 4-11 เป็นรายการ ที่ตรวจเช็คของหน่วยงาน ภายนอก
5.	ทำความสะอาดไส้กรอง		✓			
6.	เช็คการทำงานของ Fuel/Coupling		✓			
7.	เช็คระบบไฟฟ้าของเครื่องทั้งหมด		✓			
8.	ตรวจสอบประสิทธิภาพการเผาไหม้		✓			
9.	ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย		✓			
10.	ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร		✓			
11.	ล้างทำความสะอาดห้องเผาไหม้			✓		

ผู้ตรวจเช็ค [Redacted] วันที่ตรวจเช็ค 10/6/66

หัวหน้าหน่วย/แผนก [Redacted] วันที่ 10/6/66

/ = ปกติ
X = ปรับ
Y = เปลี่ยน

ข้อแนะนำสำหรับลำดับที่ในการตรวจเช็ค

1. ตรวจสอบชุด Mechanical Seals ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม
2. ตรวจสอบชุดกรองน้ำมันต้องไม่มีน้ำปะปน
3. ตรวจเช็คชุด Burner หัวฉีดต้องไม่มีการอุดตันหรือสกปรก

ภาคผนวก ค-8

แบบตรวจเช็คบ่อ Oil Sep
ประจำเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566



ตารางการตรวจเช็คประจำวัน (DAILY CHECK)

ตาม SEN-P-01

УФБДП

ทิปโก้เอสพลัส จำกัด (มหาชน)

สถานที่
โรงงานพระประแดง

108

แผ่นที่ 1/1

ฝ่ายผู้ใช้งาน

ผลิตและซ่อมบำรุง

ผลิตภัณฑ์และข้อมูลบำรุง

ผู้จัดทำ ดวงใจ สว่างวงศ์

ผู้นำนิต

ต่อศักดิ์ ผ่องแผ้ว

วันที่ 2 พฤษภาคม 2562

ผลการทำ PM แยกตามรหัสเครื่อง ประจำเดือน

วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
รายละเอียด																															
การตรวจเช็คข้อ 1 - 4																															
รหัสเครื่องจักร/อุปกรณ์																															
บ่อ Oil Sep.																															
PD-PAC-SK-WWT-0001	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0001	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0001	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0001	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ผู้ตรวจเช็ค	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
หัวหน้าหน่วยแผนก	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
หมายเหตุ																															

✓ = ปกติ

$$X = \text{ชนิดปกติ}$$
$$Y = \text{ชนิดปกติแก่ไขแล้วเสร็จ}$$

TBR-SEN-F-FM06 Rev.0 01/04/54

จัดเก็บเอกสารในเขตพื้นที่หน่วยงานวิศวกรรมและหน่วยงานผู้ใช้งานอย่างน้อย 1 ปี

แผ่นที่ 1/1

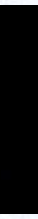
การตรวจเช็คประจำวัน (DAILY CHECK)

ตาม SEN-P-01

บริษัท

ทีปโกแอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน)

สถานที่ โรงงานพระแสง



แผ่นที่ 1/1

ฝ่ายผู้ใช้งาน

ผลิตและซ่อมบำรุง

ผู้จัดทำ

ดวงใจ สว่างวงศ์

ผู้อนุมัติ

ต่อศักดิ์ ผ่องศิริทรัพย์

วันที่ 2 พฤษภาคม 2562

ผลการทำ PM แยกตามรหัสเครื่อง ประจำเดือน พฤษภาคม 66

วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
รายละเอียด																															
การตรวจเช็คข้อ 1 - 4																															
รหัสเครื่องจักร/อุปกรณ์																															
บ่อ Oil Sep.																															
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ผู้ตรวจเช็ค																															
หัวหน้าหน่วย/แผนก																															
หมายเหตุ																															

✓ = ปกติ

X = ผิดปกติ

Y = ผิดปกติแก้ไขแล้วเสร็จ

การตรวจเช็คประจำวัน (DAILY CHECK)

ตาม SEN-P-01

บริษัท ทีปโกแอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน) แผ่นที่ 1/1
 ฝ่ายผู้ใช้งาน ผลิตและซ่อมบำรุง วันที่ 2 พฤษภาคม 2562
 สถานที่ โรงงานพระแสง
 ผู้จัดทำ ดวงใจ สว่างวงศ์ ผู้อนุมัติ
 ต่อกัด ผ่องศิริทรัพย์

ผลการทำ PM แยกตามรหัสเครื่อง ประจำเดือน

พฤษภาคม 66

วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
รายละเอียด																															
การตรวจเช็คข้อ 1 - 4																															
รหัสเครื่องจักร/อุปกรณ์																															
บ่อ Oil Sep.																															
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ผู้ตรวจเช็ค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หัวหน้าหน่วย/แผนก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ																															

✓ = ปกติ

X = ผิดปกติ

Y = ผิดปกติแก้ไขแล้วเสร็จ

๓๗๘ SEN-P-01

ทีปโกแอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน)

ทิปโก้เอสพลัส จำกัด (มหาชน)

สถานที่
โรงเรียนพระแสง

สถานที่
โรงงานพระประแดง

100

แผ่นที่ 1/1

ฝ่ายผู้ใช้งาน

ผลิตภัณฑ์และข้อมูลบำรุง

ผลิตและซ่อมบำรุง

ผู้จัดทำ
ดวงใจ สว่างวงศ์

ผู้จัดทำ ดวงใจ สว่างวงศ์ ผู้อนุมัติ

ต่อศักดิ์ - ผอ.สศท.รพช.

วันที่ 2 พฤษภาคม 2562

ผลการทำ PM แยกตามรหัสเครื่อง ประจำเดือน

วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
รายละเอียด																															
การตรวจเช็คข้อ 1 - 4																															
รหัสเครื่องจักร/อุปกรณ์																															
บ่อ Oil Sep.	1. ให้ตรวจดูคราบน้ำมันในช่องสุดท้ายหากมีคราบน้ำมันให้ตกหรือเก็บขึ้นใส่ภาชนะที่เหมาะสมทันทีและบันทึกปริมาณ (โดยประมาณ) ที่เก็บได้																														
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2. ตรวจดูปริมาณน้ำมันในช่องแรกด้านทางเข้าหากมีปริมาณมากให้เก็บขึ้นใส่ภาชนะที่เหมาะสมและบันทึกปริมาณ (โดยประมาณ) ที่เก็บได้																														
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. ตรวจเช็คควาล์วทางเข้าอยู่ในสถานะปิดตามตำแหน่งที่ถูกตั้งหรือไม่																														
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. ตรวจเช็คสภาพโครงสร้างบ่อมีรอยร้าวรื้อหรือไม่																														
PD-PAC-SK-WWT-0001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ผู้ตรวจเช็ค																														
	หัวหน้าหน่วยแผนก																														
	หมายเหตุ																														

✓ = ปกติ

$$X = \text{ผลิตภัณฑ์}$$
$$Y = \text{ผลิตภัณฑ์ภายในแล้วเสร็จ}$$

TBR-SEN-F-FM06 Rev.0 01/04/54

จัดเก็บเอกสารในเวทียานหน่วยงานผู้ทรงงานน้อย 1 ปี

แผ่นที่ 1/1

ตามีการตรวจเช็คประจำวัน (DAILY CHECK)

ตาม SEN-P-01

УФББ

ทิปโปเกเอสพลั้ท์ จํากัด (มหาชน)

สถานที่

โรงเรียนพระปริยัติธรรม

100

แผ่นที่ 1/1

ฝ่ายผู้ใช้งาน

ผลิตภัณฑ์และข้อมูลบำรุง

ผลิตและซ่อมบำรุง

ผู้จัดทำ

ผู้อำนวย

ศักดิ์ - ผ่องสิริทรัพย์

วันที่ 2 พฤษภาคม 2562

ผลการทำ PM แยกตามรหัสเครื่อง ประจำเดือน

วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
รายละเอียด																															
การตรวจเช็คข้อ 1 - 4																															
รหัสเครื่องจักร/อุปกรณ์																															
บ่อ Oil Sep.	1. ให้อัตราการระบายน้ำในช่องสุดท้ายหากมีคราบน้ำมันให้ตกหรือเก็บขึ้นใส่ภาชนะที่เหมาะสมทันทีและบันทึกปริมาณ (โดยประมาณ) ที่เก็บได้																														
PD-PAC-SK-WWT-0001	-	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	-	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2. ตรวจสอบปริมาณน้ำในช่องแรกด้านทางเข้าหากมีปริมาณมากเกินไปขึ้นใส่ภาชนะที่เหมาะสมและบันทึกปริมาณ (โดยประมาณ) ที่เก็บได้																														
PD-PAC-SK-WWT-0001	-	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	-	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. ตรวจสอบทิศทางเข้าอยู่ในสถานะปิดตามตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่																														
PD-PAC-SK-WWT-0001	-	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	-	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. ตรวจสอบสภาพโครงสร้างบ่อมีรอยร้าวหรือไม่																														
PD-PAC-SK-WWT-0001	-	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PD-PAC-SK-WWT-0002	-	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ผู้ตรวจเช็ค																														
	หัวหน้าหน่วยแผนก																														
	หมายเหตุ																														

✓ = ปกติ

$$X = \text{ชนิดปกติ}$$
$$Y = \text{ผลิตภัณฑ์ภายในแล้วเสร็จ}$$

การตรวจเช็คประจำวัน (DAILY CHECK)

วันที่ 2 พฤษภาคม 2562

Stamps

\checkmark	=	ปกติ	X	=	ผิดปกติ	Y	=	ผิดปกติแล้วเสร็จ
--------------	---	------	-----	---	---------	-----	---	------------------

ภาคผนวก ค-9

แบบการตรวจสอบระบบท่อและวาล์วของ Asphalt และ
Hot Oil Boiler ประจำเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566





TIPCO ASPHALT PUBLIC COMPANY LIMITED

7A PHRAPRADAENG PLANT

PRE-BERTHING AND POST-SAILING CHECKS

วันที่: 10-01-23

เทียบท่าวันที่: 10-01-23

เวลา: 1200

ชื่อเรือ: MT.TASCO SAKORN

ออกจากท่าวันที่: 11-01-23

เวลา: 0500

PRE-BERTHING

ตรวจสอบก่อนเรือเข้าเทียบท่า 4 ชั่วโมง

	รายการ	YES	NO	N/A	หมายเหตุ
1	ท่าเทียบเรือโดยทั่วไปอยู่ในสภาพดี(The port is good condition)	/			
2	ไม่มีสิ่งกีดขวางบริเวณหน้าท่า(obstruction in front of the port)	/			
3	หน้าท่ามีงานซ่อมหรือไม่(The port has repair work)		/		
4	อุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี(Firefighting equipment are ready)	/			
5	อุปกรณ์ช่วยชีวิตพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี(Lifibouy are ready and good condition.)	/			
6	ตรวจสอบระบบระบายน้ำ(Drain system)	/			
7	ตรวจสอบบ่อแยกน้ำและน้ำมัน (Oily water separator)	/			
8	น็อตและปะเก็นมีเพียงพอต่อการใช้งานและสภาพเหมาะสมกับการใช้งาน(Nut and Gasket is enough use and good for job)	/			
9	ทีม Ship shore operation มีเพียงพอและพร้อมทำงาน(Ship shore operation team have enough and ready for job)	/			
10	มีการแจ้งโปรแกรมเรือที่เข้าเทียบต่อแผนก Emergency service(Inform program ship schedule to Emergency service)	/			
11	มีการ Clear line ก่อนวัดถังรับเรือ(Clear line before ullaging the receiver tank)	/			
12	เรือรับเชือก , พนักงานรับเชือกอยู่ในตำแหน่งพร้อมรับเรือ(Tug and jetty man are already to receive the vessel)	/			
13	อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทียบเรือ (ยางกันกระแทก,หลักผูกเชือก)ของท่าอยู่ในสภาพดี(Fender is a good condition)	/			
14	ท่อรั่วผลิตภัณฑ์ (cargo pipelines) อยู่ในสภาพดีและอยู่ในอายุการใช้งาน(Cargo pipelines are a good condition)	/			
15	มีที่ว่างใน Slop tank หรือ Skid tank เพียงพอในการปฏิบัติงาน(Slop tank have enough space for receive cargo)	/			
16	โทรศัพท์ประจำท่า และวิทยุสื่อสาร มีพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย(Telephone and walky talky are already to use and good condition)	/			
17	มีไฟฉายชนิดกันระเบิดที่อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน(Explosion proof flashlight is good condition)	/			
18	hoses has been checked on schedule and is in good condition)	/			
19	เครนหน้าท่า ได้มีการทดสอบน้ำหนักที่ปลอดภัย,อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน(Crane has been test safety laod and is in good condition)	/			
20	แผนผังการเทียบเรือมีพร้อมอยู่ที่หน้าท่าเรือ และเป็นที่ยอมรับ(Berthing chart is already in front of berth)	/			
21	ระบบไฟฟ้าแสงสว่างของท่าอยู่ในสภาพดีและแสงสว่างเพียงพอกับการปฏิบัติงาน(Lighting system is a good codition and enough for work)	/			
22	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลมีเพียงพอ,เหมาะสมกับชนิดของผลิตภัณฑ์(PPE have enough to work)	/			
23	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน(PPE is a good condition)	/			
24	อุปกรณ์ตักตัวอย่างเตรียมพร้อมและเพียงพอกับการใช้งาน(Sampling equipment is ready and sufficient for use)	/			
25	ช่องทางขึ้นลงที่ปลอดภัยระหว่างเรือกับท่าได้ถูกจัดเตรียมไว้ (Gangway between the ship and the port has been provided)	/			
26	ข้อต่อสายน้ำดับเพลิง(International Ship shore connection) พร้อมใช้งาน(International Ship shore connection is a good condition)	/			
27	หน้าแปลนฉนวนอยู่ในสภาพดี,สภาพการเป็นฉนวนถูกป้องกันและอยู่ในอายุการใช้งาน(Insulating flange is a good condition)	/			
28	อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมันและเคมีภัณฑ์เบื้องต้น (Tier 1) มีพร้อมใช้งาน(SOPEP Tier 1 is already to use)	/			
29	มีการติดต่อสื่อสารระหว่างเรือและท่า ก่อนที่เรือเข้าเทียบ(The ship/shore communication system is operative)	/			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

SAPUN

DATE

10/1/23

TIME

1200

POST-SAILING

	รายการ	Yes	No	N/A	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบความพร้อมเรียบร้อยทั่วไป(General check)	/			
2	ปิดหน้าแปลนของท่อข้างรับเรือ(Close Insulating flange's ship)	/			
3	ปิดวาล์วทางรับหน้าท่าและลิคอกญแจเรียบร้อยแล้ว(Close and lock valve's shore)	/			
4	เก็บอุปกรณ์ที่จำเป็น (วิทยุ,เครื่องมือ,อื่นๆ)คืนกลับที่เก็บแล้ว(Keep communication equipment)	/			
5	ปิดประตูลิคอกญแจหน้าท่า(Close and lock door's shore)	/			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

SAPUN

DATE

11/1/23

TIME

0500

PD-F-WH08 Rev.2

จัดเก็บเอกสารนี้ไว้ที่หน่วยงานคลังสินค้าอย่างน้อย 1 ปี

วันที่บังคับใช้ 01/03/62



TIPCO ASPHALT PUBLIC COMPANY LIMITED

7A PHRAPRADAENG PLANT

PRE-BERTHING AND POST-SAILING CHECKS

วันที่: 26/2/23

เทียบท่าวันที่: 25/2/2023

เวลา: 1200

ชื่อเรือ: MT.TASCO ANAN

ออกจากท่าวันที่: 26/2/2023

เวลา: 1000

PRE-BERTHING

ตรวจสอบก่อนเรือเข้าเทียบท่า 4 ชั่วโมง

	รายการ	YES	NO	N/A	หมายเหตุ
1	ท่าเทียบเรือโดยทั่วไปอยู่ในสภาพดี(The port is good condition)	/			
2	ไม่มีสิ่งกีดขวางบริเวณหน้าท่า(obstruction in front of the port)	/			
3	หน้าท่ามีงานซ่อมหรือไม่(The port has repair work)		/		
4	อุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี(Firefighting equipment are ready)	/			
5	อุปกรณ์ช่วยชีวิตพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี(Lifbouy are ready and good condition.)	/			
6	ตรวจสอบระบบระบายน้ำ(Drian system)	/			
7	ตรวจสอบบ่อกักน้ำและน้ำมัน (Oily water separator)	/			
8	น็อตและปะเก็นมีเพียงพอต่อการใช้งานและสภาพเหมาะสมกับการใช้งาน(Nut and Gasket is enough use and good for job)	/			
9	ทีม Ship shore operation มีเพียงพอและพร้อมทำงาน(Ship shore operation team have enough and ready for job)	/			
10	มีการแจ้งโปรแกรมเรือที่เข้าเทียบต่อแผนก Emergency service(Inform program ship schedule to Emergency service)	/			
11	มีการ Clear line ก่อนวัดถังรับเรือ(Clear line before ullaging the receiver tank)	/			
12	เรือรับเชือก , พนักงานรับเชือกอยู่ในตำแหน่งพร้อมรับเรือ(Tug and jetty man are already to receive the vessel)	/			
13	อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทียบเรือ (ยางกันกระแทก,หลักผูกเชือก)ของท่าอยู่ในสภาพดี(Fender is a good condition)	/			
14	ท่อรับผลิตภัณฑ์ (cargo pipelines) อยู่ในสภาพดีและอยู่ในอายุการใช้งาน(Cargo pipelines are a good condition)	/			
15	มีที่ว่างใน Slop tank หรือ Skid tank เพียงพอในการปฏิบัติงาน(Slop tank have enough space for receive cargo)	/			
16	โทรศัพท์ประจำท่า และวิทยุสื่อสาร มีพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย(Telephone and walky talky are already to use and good condition)	/			
17	มีไฟฉายชนิดกันระเบิดที่อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน(Explosion proof flashlight is good condition)	/			
18	hoses has been checked on schedule and is in good condition)	/			
19	เครนหน้าท่า ได้มีการทดสอบน้ำหนักที่ปลอดภัย,อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน(Crane has been test safety load and is in good condition)	/			
20	แผนผังการเทียบเรือมีพร้อมอยู่ที่หน้าท่าเรือ และเป็นที่ยอมรับ(Berthing chart is already in front of berth)	/			
21	ระบบไฟฟ้าแสงสว่างของท่าอยู่ในสภาพดีและแสงสว่างเพียงพอกับการปฏิบัติงาน(Lighting system is a good codition and enough for work)	/			
22	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลมีเพียงพอ,เหมาะสมกับชนิดของผลิตภัณฑ์(PPE have enough to work)	/			
23	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน(PPE is a good condition)	/			
24	อุปกรณ์ตักตัวอย่างเตรียมพร้อมและเพียงพอกับการใช้งาน(Sampling equipment is ready and sufficient for use)	/			
25	ช่องทางขึ้นลงที่ปลอดภัยระหว่างเรือกับท่าได้ถูกจัดเตรียมไว้ (Gangway between the ship and the port has been provided)	/			
26	ข้อต่อสายน้ำดับเพลิง(International Ship shore connection) พร้อมใช้งาน(International Ship shore connection is a good condition)	/			
27	หน้าแปลนฉนวนอยู่ในสภาพดี,สภาพการเป็นฉนวนถูกป้องกันและอยู่ในอายุการใช้งาน(Insulating flange is a good condition)	/			
28	อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมันและเคมีภัณฑ์เบื้องต้น (Tier 1) มีพร้อมใช้งาน(SOPEP Tier 1 is already to use)	/			
29	มีการติดต่อสื่อสารระหว่างเรือและท่า ก่อนที่เรือเข้าเทียบ(The ship/shore communication system is operative)	/			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

DATE

25/2/23

TIME

1200

POST-SAILING

	รายการ	Yes	No	N/A	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป(General check)	/			
2	ปิดหน้าแปลนของท่อรับเรือ(Close Insulating flange's ship)	/			
3	ปิดวาล์วทางรับหน้าท่าและล็อกคูล์วเรียบร้อยแล้ว(Close and lock valve's shore)	/			
4	เก็บอุปกรณ์ที่จำเป็น (วิทยุ,เครื่องมือ,อื่นๆ)คืนกลับที่เก็บแล้ว(Keep communication equipment)	/			
5	ปิดประตูล็อกคูล์วหน้าท่า(Close and lock door's shore)	/			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

DATE

26/2/23

TIME

1000



TIPCO ASPHALT PUBLIC COMPANY LIMITED

7A PHRAPRADAENG PLANT

PRE-BERTHING AND POST-SAILING CHECKS

วันที่ :

18/3/23

เทียบท่าวันที่ :

18/3/23

เวลา :

14.00

ชื่อเรือ :

TASCO SAKORN

ออกจากท่าวันที่ :

19/3/23

เวลา :

12.00

PRE-BERTHING

ตรวจสอบก่อนเรือเข้าเทียบท่า 4 ชั่วโมง

	รายการ	YES	NO	N/A	หมายเหตุ
1	ท่าเทียบเรือโดยทั่วไปอยู่ในสภาพดี	/			
2	ไม่มีสิ่งกีดขวางบริเวณหน้าท่า	/			
3	หน้าท่ามีงานซ่อมหรือไม่		/		
4	อุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี	/			
5	อุปกรณ์ช่วยชีวิตพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี	/			
6	ตรวจสอบระบบระบายน้ำ	/			
7	ตรวจสอบบ่อแยกน้ำและน้ำมัน (Oily water separator)	/			
8	นิคมและปะเก็นมีเพียงพอต่อการใช้งานและสภาพเหมาะสมกับการใช้งาน	/			
9	ทีม Ship shore operation มีเพียงพอและพร้อมทำงาน	/			
10	มีการแจ้งโปรแกรมเรือที่เข้าเทียบต่อแผนก Emergency service	/			
11	มีการ Clear line ก่อนวัดถึงรับเรือ	/			
12	เรียกรับเชือก , พนักงานรับเชือกอยู่ในตำแหน่งพร้อมรับเรือ	/			
13	อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทียบเรือ (ยางกันกระแทก, หลักรูกเชือก) ของท่าอยู่ในสภาพดี	/			
14	ท่อรับผลิตภัณฑ์ (cargo pipelines) อยู่ในสภาพดีและอยู่ในอาการใช้งาน	/			
15	มีที่ว่างใน Slop tank หรือ Skid tank เพียงพอในการปฏิบัติงาน	/			
16	โทรศัพท์ประจำท่า และวิทยุสื่อสาร มีพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย	/			
17	มีไฟฉายชนิดกันระเบิดที่อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน	/			
18	ท่อรับผลิตภัณฑ์ (Cargo hoses) เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ที่สูบลำมีการตรวจสอบ ตามกำหนดและ	/			
19	ครนหน้าท่า ได้มีการทดสอบน้ำหนักที่ปลอดภัย, อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน	/			
20	แผนผังการเทียบเรือมีพร้อมอยู่ที่หน้าท่าเรือ และเป็นที่เข้าใจ	/			
21	ระบบไฟฟ้าแสงสว่างของท่าอยู่ในสภาพดีและแสงสว่างเพียงพอต่อการปฏิบัติงาน	/			
22	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลมีเพียงพอ, เหมาะสมกับชนิดของผลิตภัณฑ์	/			
23	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน	/			
24	อุปกรณ์ตัดด้วยสายเตรียมพร้อมและเพียงพอต่อการใช้งาน	/			
25	ช่องทางขึ้นลงที่ปลอดภัยระหว่างเรือกับท่าได้ถูกจัดเตรียมไว้	/			
26	ข้อต่อสายนำดับเพลิง(International Ship shore connection) พร้อมใช้งาน	/			
27	หน้าแปลนจนวนอยู่ในสภาพดี, สภาพการเป็นจนวนถูกป้องกันและอยู่ในอาการใช้งาน	/			
28	อุปกรณ์จัดครบน้ำมันและเคมีภัณฑ์เบื้องต้น (Tier 1) มีพร้อมใช้งาน	/			
29	มีการติดต่อสื่อสารระหว่างเรือและท่า ก่อนที่เรือเข้าเทียบ	/			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

DATE

18/3/23

TIME

16.00

POST-SAILING

	รายการ	Yes	No	N/A	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป	/			
2	ปิดหน้าแปลนของท่อยางรับเรือ	/			
3	ปิดวาล์วทางรับหน้าท่าและลิ้อคกุญแจเรียบร้อยแล้ว	/			
4	เก็บอุปกรณ์ที่จำเป็น (วิทยุ, เครื่องมือ, อื่นๆ) คืนกลับที่เก็บแล้ว	/			
5	ปิดประตูลิ้อคกุญแจหน้าท่า	/			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

DATE

19/3/23

TIME

13.00



TIPCO ASPHALT PUBLIC COMPANY LIMITED

7A PHRAPRADAENG PLANT

PRE-BERTHING AND POST-SAILING CHECKS

วันที่: 3/4/27

เขียนทำวันที่: 3/4/2023

เวลา: 1700

ชื่อเรือ: MT.TASCO AMATA

ออกจากทำวันที่: 4/4/27

เวลา: 1700

PRE-BERTHING

ตรวจสอบก่อนเรือเข้าเทียบท่า 4 ชั่วโมง

	รายการ	YES	NO	N/A	หมายเหตุ
1	ท่าเทียบเรือโดยทั่วไปอยู่ในสภาพดี(The port is good condition)	✓			
2	ไม่มีสิ่งกีดขวางบริเวณหน้าท่า(obstruction in front of the port)	✓			
3	หน้าท่ามีงานซ่อมหรือไม่(The port has repair work)	✓			
4	อุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี(Firefighting equipment are ready)	✓			
5	อุปกรณ์ช่วยชีวิตพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี(Liftbouy are ready and good condition.)	✓			
6	ตรวจสอบระบบระบายน้ำ(Drian system)	✓			
7	ตรวจสอบบ่อแยกน้ำและน้ำมัน (Oily water separator)	✓			
8	น็อตและปะเก็นมีเพียงพอต่อการใช้งานและสภาพเหมาะสมกับการใช้งาน(Nut and Gasket is enough use and good for job)	✓			
9	ทีม Ship shore operation มีเพียงพอและพร้อมทำงาน(Ship shore operation team have enough and ready for job)	✓			
10	มีการแจ้งโปรแกรมเรือที่เข้าเทียบต่อแผนก Emergency service(Inform program ship schedule to Emergency service)	✓			
11	มีการ Clear line ก่อนวัดถังรับเรือ(Clear line before ullaging the receiver tank)	✓			
12	เรือรับเชื้อเพลิง , พนักงานรับเชื้อเพลิงอยู่ในตำแหน่งพร้อมรับเรือ(Tug and jetty man are already to receive the vessel)	✓			
13	อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทียบเรือ (ยางกันกระแทก,หลักผูกเรือ)ของท่าอยู่ในสภาพดี(Fender is a good condition)	✓			
14	ท่อรับผลิตภัณฑ์ (cargo pipelines) อยู่ในสภาพดีและอยู่ในอายุการใช้งาน(Cargo pipelines are a good condition)	✓			
15	มีที่ว่างใน Slop tank หรือ Skid tank เพียงพอในการปฏิบัติงาน(Slop tank have enough space for receive cargo)	✓			
16	โทรศัพท์ประจำท่า และวิทยุสื่อสาร มีพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย(Telephone and walky talky are already to use and good condition)	✓			
17	มีไฟฉายชนิดกันระเบิดที่อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน(Explosion proof flashlight is good condition)	✓			
18	hoses has been checked on schedule and is in good condition)	✓			
19	เครื่อน้ำท่า ได้มีการทดสอบน้ำหนักที่ปลอดภัย,อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน(Crane has been test safety laod and is in good condition)	✓			
20	แผนผังการเทียบเรือมีพร้อมอยู่ที่หน้าท่าเรือ และเป็นที่ยอมรับ(Berthing chart is already in front of berth)	✓			
21	ระบบไฟฟ้าแสงสว่างของท่าอยู่ในสภาพดีและแสงสว่างเพียงพอกับการปฏิบัติงาน(Lighting system is a good codition and enough for work)	✓			
22	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลมีเพียงพอ,เหมาะสมกับชนิดของผลิตภัณฑ์(PPE have enough to work)	✓			
23	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน(PPE is a good condition)	✓			
24	อุปกรณ์ดักตัวอย่างเตรียมพร้อมและเพียงพอกับการใช้งาน(Sampling equipment is ready and sufficient for use)	✓			
25	ช่องทางขึ้นลงที่ปลอดภัยระหว่างเรือกับท่าได้ถูกจัดเตรียมไว้ (Gangway between the ship and the port has been provided)				
26	ข้อต่อสายน้ำดับเพลิง(International Ship shore connection) พร้อมใช้งาน(International Ship shore connection is a good condition)	✓			
27	หน้าแปลนฉนวนอยู่ในสภาพดี,สภาพการเป็นฉนวนถูกป้องกันและอยู่ในอายุการใช้งาน(Insulating flange is a good condition)				
28	อุปกรณ์จัดหาน้ำมันและเคมีภัณฑ์เบื้องต้น (Tier 1) มีพร้อมใช้งาน(SOPEP Tier 1 is already to use)	✓			
29	มีการติดต่อสื่อสารระหว่างเรือและท่า ก่อนที่เรือเข้าเทียบ(The ship/shore communication system is operative)	✓			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

DATE

3/4/27

TIME

1700

POST-SAILING

	รายการ	Yes	No	N/A	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบความพร้อมเรียบร้อยทั่วไป(General check)	✓			
2	ปิดหน้าแปลนของท่อวางรับเรือ(Close Insulating flange's ship)	✓			
3	ปิดวาล์วทางรับหน้าท่าและล็อกกุญแจเรียบร้อยแล้ว(Close and lock valve's shore)	✓			
4	เก็บอุปกรณ์ที่จำเป็น (วิทยุ,เครื่องมือ,อื่นๆ)คืนกลับที่เก็บแล้ว(Keep communication equipment)	✓			
5	ปิดประตูล็อกกุญแจหน้าท่า(Close and lock door's shore)	✓			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

DATE

3/4/27

TIME

1700



TIPCO ASPHALT PUBLIC COMPANY LIMITED

7A PHRAPRADAENG PLANT

PRE-BERTHING AND POST-SAILING CHECKS

วันที่ :

25/5/23

เขียนทำวันที่: 25/5/2023

เวลา :

07:00

ชื่อเรือ :

MT.TASCO PHOENIX

ออกจากทำวันที่: 25/5/2023

เวลา :

12:00

PRE-BERTHING

ตรวจสอบก่อนเรือเข้าเทียบท่า 4 ชั่วโมง

	รายการ	YES	NO	N/A	หมายเหตุ
1	ท่าเทียบเรือโดยทั่วไปอยู่ในสภาพดี(The port is good condition)	/			
2	ไม่มีสิ่งกีดขวางบริเวณหน้าท่า(obstruction in front of the port)	/			
3	หน้าท่ามีงานซ่อมหรือไม่(The port has repair work)		/		
4	อุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี(Firefighting equipment are ready)	/			
5	อุปกรณ์ช่วยชีวิตพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี(Lifibouy are ready and good condition.)	/			
6	ตรวจสอบระบบระบายน้ำ(Drain system)	/			
7	ตรวจสอบบ่อแยกน้ำและน้ำมัน (Oily water separator)	/			
8	น็อตและปะเก็นมีเพียงพอต่อการใช้งานและสภาพเหมาะสมกับการใช้งาน(Nut and Gasket is enough use and good for job)	/			
9	ทีม Ship shore operation มีเพียงพอและพร้อมทำงาน(Ship shore operation team have enough and ready for job)	/			
10	มีการแจ้งโปรแกรมเรือที่เข้าเทียบต่อแผนก Emergency service(Inform program ship schedule to Emergency service)	/			
11	มีการ Clear line ก่อนวัดถังรับเรือ(Clear line before ullaging the receiver tank)	/			
12	เรือรับเชื้อเพลิง , พนักงานรับเชื้อเพลิงอยู่ในตำแหน่งพร้อมรับเรือ(Tug and jetty man are already to receive the vessel)	/			
13	อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทียบเรือ (ยางกันกระแทก, หลักรูปลูกเรือ)ของท่าอยู่ในสภาพดี(Fender is a good condition)	/			
14	ท่อรับผลิตภัณฑ์ (cargo pipelines) อยู่ในสภาพดีและอยู่ในอายุการใช้งาน(Cargo pipelines are a good condition)	/			
15	มีที่ว่างใน Slop tank หรือ Skid tank เพียงพอในการปฏิบัติงาน(Slop tank have enough space for receive cargo)	/			
16	โทรศัพท์ประจำท่า และวิทยุสื่อสาร มีพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย(Telephone and walky talky are already to use and good condition)	/			
17	มีไฟฉายชนิดกันระเบิดที่อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน(Explosion proof flashlight is good condition)	/			
18	hoses has been checked on schedule and is in good condition)	/			
19	เครนหน้าท่า ได้มีการทดสอบน้ำหนักที่ปลอดภัย, อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน(Crane has been test safety load and is in good condition)	/			
20	แผนผังการเทียบเรือมีพร้อมอยู่ที่หน้าท่าเรือ และเป็นที่ยอมรับ(Berthing chart is already in front of berth)	/			
21	ระบบไฟฟ้าแสงสว่างของท่าอยู่ในสภาพดีและแสงสว่างเพียงพอกับการปฏิบัติงาน(Lighting system is a good codition and enough for work)	/			
22	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลมีเพียงพอ, เหมาะสมกับชนิดของผลิตภัณฑ์(PPE have enough to work)	/			
23	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน(PPE is a good condition)	/			
24	อุปกรณ์ดักตัวอย่างเตรียมพร้อมและเพียงพอกับการใช้งาน(Sampling equipment is ready and sufficient for use)	/			
25	ช่องทางขึ้นลงที่ปลอดภัยระหว่างเรือกับท่าได้ถูกจัดเตรียมไว้ (Gangway between the ship and the port has been provided)	/			
26	ข้อต่อสายน้ำดับเพลิง(International Ship shore connection) พร้อมใช้งาน(International Ship shore connection is a good condition)	/			
27	หน้าแปลนฉนวนอยู่ในสภาพดี, สภาพการเป็นฉนวนถูกป้องกันและอยู่ในอายุการใช้งาน(Insulating flange is a good condition)	/			
28	อุปกรณ์วัดระดับน้ำมันและเคมีภัณฑ์เบื้องต้น (Tier 1) มีพร้อมใช้งาน(SOPEP Tier 1 is already to use)	/			
29	มีการติดต่อสื่อสารระหว่างเรือและท่า ก่อนที่เรือเข้าเทียบ(The ship/shore communication system is operative)	/			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

DATE

25/5/23

TIME

07:00

POST-SAILING

	รายการ	Yes	No	N/A	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบความพร้อมเรียบร้อยทั่วไป(General check)	/			
2	ปิดหน้าแปลนของท่อแยกรับเรือ(Close Insulating flange's ship)	/			
3	ปิดวาล์วทางรับหน้าท่าและล็อคคอกุญแจเรียบร้อยแล้ว(Close and lock valve's shore)	/			
4	เก็บอุปกรณ์ที่จำเป็น (วิทยุ, เครื่องมือ, อื่นๆ)คืนกลับที่เก็บแล้ว(Keep communication equipment)	/			
5	ปิดประตูล็อคคอกุญแจหน้าท่า(Close and lock door's shore)	/			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

DATE

25/5/23

TIME

12:00



TIPCO ASPHALT PUBLIC COMPANY LIMITED

7A PHRAPRADAENG PLANT

PRE-BERTHING AND POST-SAILING CHECKS

วันที่: 7/6/23
ชื่อเรือ: MT. HANYU EMPIREเทียบท่าวันที่: 7/6/2023 เวลา: 1200
ออกจากท่าวันที่: 8/6/2023 เวลา: 0100

PRE-BERTHING

ตรวจสอบก่อนเรือเข้าเทียบท่า 4 ชั่วโมง

	รายการ	YES	NO	N/A	หมายเหตุ
1	ท่าเทียบเรือโดยทั่วไปอยู่ในสภาพดี(The port is good condition)	/			
2	ไม่มีสิ่งกีดขวางบริเวณหน้าท่า(obstruction in front of the port)	/			
3	หน้าท่ามีงานซ่อมหรือไม่(The port has repair work)		/		
4	อุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี(Firefighting equipment are ready)	/			
5	อุปกรณ์ช่วยชีวิตพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพดี(Lifibouy are ready and good condition.)	/			
6	ตรวจสอบระบบระบายน้ำ(Drian system)	/			
7	ตรวจสอบบ่อแยกน้ำและน้ำมัน (Oily water separator)	/			
8	น็อตและปะเก็นมีเพียงพอต่อการใช้งานและสภาพเหมาะสมกับการใช้งาน(Nut and Gasket is enough use and good for job)	/			
9	ทีม Ship shore operation มีเพียงพอและพร้อมทำงาน(Ship shore operation team have enough and ready for job)	/			
10	มีการแจ้งโปรแกรมเรือที่เข้าเทียบต่อแผนก Emergency service(Inform program ship schedule to Emergency service)	/			
11	มีการ Clear line ก่อนวัดถังรับเรือ(Clear line before ullaging the receiver tank)	/			
12	เรือรับเชื้อเพลิง , พนักงานรับเชื้อเพลิงอยู่ในตำแหน่งพร้อมรับเรือ(Tug and jetty man are already to receive the vessel)	/			
13	อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทียบเรือ (ยางกันกระแทก,หลักผูกเรือ)ของท่าอยู่ในสภาพดี(Fender is a good condition)	/			
14	ท่อรับผลิตภัณฑ์ (cargo pipelines) อยู่ในสภาพดีและอยู่ในอายุการใช้งาน(Cargo pipelines are a good condition)	/			
15	มีที่ว่างใน Slop tank หรือ Skid tank เพียงพอในการปฏิบัติงาน(Slop tank have enough space for receive cargo)	/			
16	โทรศัพท์ประจำท่า และวิทยุสื่อสาร มีพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย(Telephone and walky talky are already to use and good condition)	/			
17	มีไฟฉายชนิดกันระเบิดที่อยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน(Explosion proof flashlight is good condition)	/			
18	hoses has been checked on schedule and is in good condition)	/			
19	เครนหน้าท่า ได้มีการทดสอบน้ำหนักที่ปลอดภัย,อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน(Crane has been test safety load and is in good condition)	/			
20	แผนผังการเทียบเรือมีพร้อมอยู่ที่หน้าท่าเรือ และเป็นที่ยอมรับ(Berthing chart is already in front of berth)	/			
21	ระบบไฟฟ้าแสงสว่างของท่าอยู่ในสภาพดีและแสงสว่างเพียงพอต่อการปฏิบัติงาน(Lighting system is a good codition and enough for work)	/			
22	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลมีเพียงพอ,เหมาะสมกับชนิดของผลิตภัณฑ์(PPE have enough to work)	/			
23	อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน(PPE is a good condition)	/			
24	อุปกรณ์วัดตัวอย่างเตรียมพร้อมและเพียงพอต่อการใช้งาน(Sampling equipment is ready and sufficient for use)	/			
25	ช่องทางขึ้นลงที่ปลอดภัยระหว่างเรือกับท่าได้ถูกจัดเตรียมไว้ (Gangway between the ship and the port has been provided)	/			
26	ข้อต่อสายน้ำดับเพลิง(International Ship shore connection) พร้อมใช้งาน(International Ship shore connection is a good condition)	/			
27	หน้าแปลนฉนวนอยู่ในสภาพดี,สภาพการเป็นฉนวนถูกป้องกันและอยู่ในอายุการใช้งาน(Insulating flange is a good condition)	/			
28	อุปกรณ์จัดการน้ำมันและเคมีภัณฑ์เบื้องต้น (Tier 1) มีพร้อมใช้งาน(SOPEP Tier 1 is already to use)	/			
29	มีการติดต่อสื่อสารระหว่างเรือและท่า ก่อนที่เรือเข้าเทียบ(The ship/shore communication system is operative)	/			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

DATE

7/6/23

TIME

1800

POST-SAILING

	รายการ	Yes	No	N/A	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป(General check)	/			
2	ปิดหน้าแปลนของท่อวางรับเรือ(Close Insulating flange's ship)	/			
3	ปิดวาล์วทางรับหน้าท่าและล็อกกุญแจเรียบร้อยแล้ว(Close and lock valve's shore)	/			
4	เก็บอุปกรณ์ที่จำเป็น (วิทยุ,เครื่องมือ,อื่นๆ)คืนกลับที่เก็บแล้ว(Keep communication equipment)	/			
5	ปิดประตูล็อกกุญแจหน้าท่า(Close and lock door's shore)	/			

ตรวจสอบโดย

Terminal Supervisor

DATE

9/1/23

TIME

0100

ภาคผนวก ค-10

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานการใช้ท่าเทียบเรือ 7A





บริษัท ทิปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน)

โรงงานพระประแดง

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เลขที่ RWWH002		วันที่บังคับใช้ 1 มิถุนายน 2550	แก้ไขครั้งที่ 0
การปฏิบัติงานการใช้ท่าเทียบเรือ 7 A		หน่วยงาน คลังสินค้า	แผนก จัดจำหน่าย
ผู้จัดทำ พิพัฒน์ คำนงศรีสกุล	ผู้อนุมัติ พรพต สุขสวัสดิ์	ลายมือชื่อ	

วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติการใช้ท่าเรืออย่างปลอดภัย

ขอบเขต

ใช้เฉพาะท่าเทียบเรือ ของบริษัท หรือเรือจากบริษัทอื่น

นิยาม

เจ้าหน้าที่รับเรือ หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่ประสานงานกับเจ้าพนักงานนำร่องหรือ กัปตันเรือ ที่จะนำเรือมาเทียบท่า หรือออกจากท่าด้วยความปลอดภัย

ขั้นตอนการดำเนินงาน

- 1.การเตรียมการก่อนเรือเข้าเทียบท่า
- 2.การปฏิบัติการเมื่อเรือเทียบท่า
- 3.การเตรียมการเมื่อเรือออกจากท่า

1.การเตรียมการก่อนเรือเข้าเทียบท่า

หน้าที่และความรับผิดชอบของเจ้าหน้าที่รับเรือ

1.ตรวจสอบความเรียบร้อยโดยทั่วไป ของท่าเทียบเรือว่าบริเวณที่เรือจะเข้าเทียบนั้น มีความยาวเพียงพอที่เรือจะเข้าเทียบหรือไม่

2.เจ้าหน้าที่รับเรือถ้าไม่ทราบความยาวของเรือ สามารถสอบถามจากเจ้าพนักงานนำร่องก่อนเรือเข้าเทียบท่า

3.เจ้าหน้าที่รับเรือจะต้องดูว่าเมื่อเรือเทียบท่า บริเวณกลางลำเรือจะมีตัวเลขบอกอัตราคาน้ำลึกของเรืออยู่ ตำแหน่งที่เรือเทียบท่าจะต้องไม่มีอะไรขวางกั้น มองไม่เห็นตัวเลขดังกล่าว

4.เจ้าหน้าที่รับเรือจะต้องพิจารณาว่า ตำแหน่งที่เรือเทียบท่าสามารถที่จะหย่อนบันไดเรือได้ ถ้าเจ้าหน้าที่รับเรือเห็นว่าไม่สามารถที่จะหย่อนบันไดได้เนื่องจากมีสิ่งกีดขวาง หรือเมื่อเทียบท่าแล้วมีสิ่งที่ยื่นมากีดขวาง หรือเมื่อเทียบท่าแล้วมีสิ่งที่ยื่นมาจากท่าเรือ เจ้าหน้าที่รับเรือสามารถที่จะแจ้งเจ้าพนักงานนำร่องหรือกัปตันเรือทราบได้

5.การกำหนดเรือที่จะเทียบท่า เจ้าหน้าที่รับเรือควรประสานงานให้เรือจอดเทียบท่าในลักษณะที่ปลอดภัย คือจอดเทียบท่าในลักษณะที่ทวนกระแส น้ำ แต่ถ้กระแสน้ำนิ่งหรือกระแสน้ำอ่อนสามารถที่จะจอดได้ทั้ง 2 ทิศ แต่ด้วยความจำเป็นที่ต้องจอดคาบไคคาบหนึ่งโดยเฉพาะ ด้วยเหตุผลและความจำเป็นทางด้านขนถ่ายขอให้แจ้งนำร่องทราบ

ควบคุม



บริษัท ทิปปี้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน)

โรงงานพระประแดง

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เลขที่ RWWH002		วันที่บังคับใช้	แก้ไขครั้งที่
การปฏิบัติงานการใช้ท่าเทียบเรือ 7 A		1 มิถุนายน 2550	0
		หน่วยงาน คลังสินค้า	แผนก จัดจำหน่าย
ผู้จัดทำ พิพัฒน์ คำนงศรีสกุล	ผู้อนุมัติ พรพรด สุขสวัสดิ์	ลายมือชื่อ	

6. ผู้รับเรือจะต้องดูลักษณะความเรียบร้อยของตัวท่า จะต้องไม่มีสิ่งกีดขวางขณะที่เรือจอดเทียบท่า เช่น เกรน , ท่อรับ/ส่ง สินค้า ฯลฯ เพราะอาจจะถูกเรือกระแทก ทำให้เกิดความเสียหายได้

2. การปฏิบัติการเมื่อเรือเทียบท่า

เรือ (บริษัทอื่น) เข้ามา รับ / ส่ง สินค้า

1. บุคคลภายนอกที่จะเข้ามาติดต่อกับเรือ โดยผ่านท่า 7 A บริษัทต้นสังกัดของเรือ จะต้องแจ้งชื่อและนามสกุล ผู้ที่จะเข้ามาติดต่อกับเรือโดยการ FAX หรือ E-mail มาที่หัวหน้าแผนกจัดจำหน่าย เพื่อที่หัวหน้าแผนกจัดจำหน่ายจะได้แจ้งเรื่องผ่านแผนกบุคคล เพื่อแจ้งพนักงานรักษาความปลอดภัยทราบเพื่อตรวจสอบต่อไป

2. เวลาที่บุคคลภายนอกจะเข้ามาติดต่อกับเรือ เป็นวันและเวลาทำการของบริษัท คือเวลา 8.00 – 17.00 น. ถ้ามีความจำเป็นต้องเข้ามาติดต่อก่อนนอกเหนือจากเวลาดังกล่าว ต้องมีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้า เพื่อแจ้งพนักงานรักษาความปลอดภัยทราบเพื่อตรวจสอบต่อไป

3. เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการในเรือ ไม่อนุญาตให้ผ่านเข้าออกท่า 7 A ยกเว้นมีเหตุจำเป็นขออนุญาตให้ผ่านโดยใช้หลักเกณฑ์ ระเบียบการผ่านเข้าออกบริษัท โดยแจ้งผ่านหัวหน้าแผนกจัดจำหน่าย เพื่อที่หัวหน้าแผนกจัดจำหน่ายจะได้แจ้งเรื่องผ่านแผนกบุคคล เพื่อแจ้งพนักงานรักษาความปลอดภัยทราบเพื่อตรวจสอบต่อไป

4. ขณะที่เรือจอดเทียบท่า ไม่อนุญาตให้ทำกิจกรรมใดๆ ที่ทำให้เกิดประกายไฟ

5. เรือจอดเทียบท่า ขณะมีการรับ / ส่งสินค้า ไม่อนุญาตให้มีเรือใดๆ จอดซ้อนลำเรือดังกล่าว

เรือ (บริษัทในเครือ) เข้ามา รับ / ส่ง สินค้า

1. บุคคลภายนอกที่จะเข้ามาติดต่อกับเรือ โดยผ่านท่า 7 A บริษัทต้นสังกัดของเรือ จะต้องแจ้งชื่อและนามสกุล ผู้ที่จะเข้ามาติดต่อกับเรือโดยการ FAX หรือ E-mail มาที่หัวหน้าแผนกจัดจำหน่าย เพื่อที่หัวหน้าแผนกจัดจำหน่ายจะได้แจ้งเรื่องผ่านแผนกบุคคล เพื่อแจ้งพนักงานรักษาความปลอดภัยทราบเพื่อตรวจสอบต่อไป

2. เวลาที่บุคคลภายนอกจะเข้ามาติดต่อกับเรือ เป็นวันและเวลาทำการของบริษัท คือเวลา 8.00 – 17.00 น. ถ้ามีความจำเป็นต้องเข้ามาติดต่อก่อนนอกเหนือจากเวลาดังกล่าว ควรมีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้า เพื่อแจ้งพนักงานรักษาความปลอดภัยทราบเพื่อตรวจสอบต่อไป

3. เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการในเรือ ขออนุญาตผ่านเข้าออกท่า 7 A ให้ทำการส่งรายชื่อคนประจำเรือและญาติที่จะผ่านเข้าออกโดยแจ้งกับเจ้าหน้าที่รับเรือเมื่อเรือมาเทียบท่า เจ้าหน้าที่จะส่งผ่านหัวหน้าแผนกจัดจำหน่าย เพื่อที่หัวหน้าแผนกจัดจำหน่ายจะได้แจ้งเรื่องผ่านแผนกบุคคล เพื่อแจ้งพนักงานรักษาความปลอดภัยทราบเพื่อตรวจสอบต่อไป

ควบคุม



บริษัท ทิปปโก้แอสฟัลท์ จำกัด (มหาชน)

โรงงานพระประแดง

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เลขที่ RWWH002		วันที่บังคับใช้ 1 มิถุนายน 2550	แก้ไขครั้งที่ 0
การปฏิบัติงานการใช้ท่าเทียบเรือ 7 A		หน่วยงาน คลังสินค้า	แผนก จัดจำหน่าย
ผู้จัดทำ พิพัฒน์ คำนงศรีสกุล	ผู้อนุมัติ พรพศ ศุขสวัสดิ์	ลายมือชื่อ 	

4.ขณะที่เรือจอดเทียบท่า ไม่อนุญาตให้ทำกิจกรรมใดๆที่ทำให้เกิดประกายไฟ

5.เรือจอดเทียบท่า ขณะมีการรับ / ส่งสินค้า ไม่อนุญาตให้มีเรือใดๆ จอดซ้อนลำเรือดังกล่าว

3.การเตรียมการก่อนเรือออกจากท่า

หน้าที่และความรับผิดชอบของเจ้าหน้าที่รับเรือ

1.ตรวจสอบความเรียบร้อยโดยทั่วไป ว่าบริเวณที่เรือจอดอยู่นั้น ยังมีเรืออื่นๆที่จอดขวางอยู่หรือไม่ ถ้ามีเจ้าหน้าที่รับเรือจะต้องประสานงานกับเรือดังกล่าวให้เคลื่อนย้ายออกไป

2.เจ้าหน้าที่รับเรือจะต้องตรวจสอบความเรียบร้อย เกี่ยวกับสิ่งของ เช่น ท่อรับ/ ถังสินค้าได้ถอดออกเรียบร้อยแล้ว , เครื่องที่ใช้งานอยู่เก็บเข้าที่เรียบร้อยแล้ว ฯลฯ

3.เจ้าหน้าที่รับเรือตรวจสอบความเรียบร้อยอีกครั้ง และจัดเตรียมพนักงานเพื่อปลดเชือก เมื่อทุกอย่างเรียบร้อยให้ประสานงานกับทางเรือและปลดเชือกเรือ เพื่อให้เรือเคลื่อนออกจากท่า